工作機械

マシニングセンター …… 414
ＮＣ旋盤 …… 416
タッピングセンター …… 417
放電加工機 …… 418
シートメタル加工機 …… 419
面取り機・卓上プレス …… 420
ベンダー …… 421
卓上フライス盤 …… 422
卓上旋盤 …… 424
ボール盤 …… 428
バンドソー …… 434
切断機 …… 436
研削盤 …… 438

立形マシニングセンタ　V10-24A

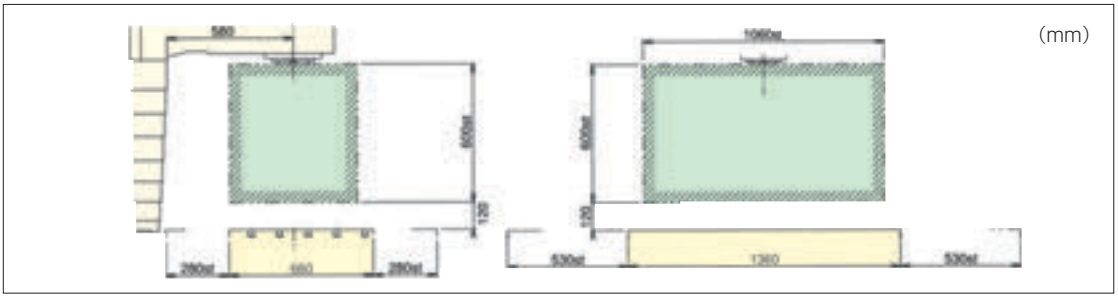
V10-24A　フルカバー

●モールドベースから金型加工まで、高精度、高剛性、高操作性を追求した、重切削対応マシニングセンタ。
●独自の協力ギア駆動システムヘッドにより最大763 N·mの高トルクを発生。本体はすべて厚肉箱型構造で重切削に対応します。

V10-24A　ハーフカバー

受注生産

■加工範囲



■高精度加工
ヘッド内部には自動温度コントロールされた冷却潤滑油が循環し、長時間切削による熱変位を防止し、高い加工精度を実現しています。

■機械制度維持
幅広い全角型摺動面にはフッ素樹脂(ターカイトB)貼付され、オーバーハングのない各部構造は長期高精度を維持します。

■容易な切粉処理、切削油処理
両サイドのキャスター付切削油タンク、チップバケットが日常の切粉処理、切削油処理を容易にします。

■動力源
省力化を追究し、電気とエアーのみの動力源は静かな作業環境をつくります。

■高操作性
3つの大型パルスハンドルにより、快適な汎用操作ができます。

■仕　様

型　式			V10-24A
本　体	テーブルの大きさ		1360×660mm
	T溝		5本×18mm　H8
	テーブルの移動量(X×Y×Z)		1060×560×600mm
	主軸端とテーブル上面との距離		120～720mm
	主軸の中心からコラムまでの距離		580mm
送り速度	早送り速度(m/min)		X軸：20　Y軸：20　Z軸：16
	切削送り速度	手動	1～4000mm/min
		自動	1～10000mm/min
	ハンドル送り		0.001、0.01、0.1mm/1パルス
主　軸	主軸端		JIS No.50
	主軸回転速度変換数		高低速2段(自動)
	主軸回転速度		25～4000min^{-1}
	高速仕様		☆50～8000min^{-1}、26／22kw
ATC装置	使用工具	ホルダー	MAS　BT50
		プルスタット	MAS　P50T-2型
	工具収納本数		24本　☆32本　☆40本
	連続収納した時の工具最大直径		φ120mm
	隣接ポットを空にした時の工具最大直径		φ190mm
	工具最大長さ		350mm
	工具最大重量		15kg
	工具選択方式		メモリーランダム方式
	工具変換時間(TOOL-TOOL)		3sec
各種容量	電源容量		30KVA
	エア電源		0.5MPa　600NL/min
	主軸潤滑油容量		1.1L
	摺動面潤滑油容量		1.8L
	クーラントタンク		250L、☆400L
面積・質量	据付所要面積(幅×奥行×高さ)		2600×2755×2930mm
	機械総質量		7500kg
機械能力	テーブル上積載能力		1500kg

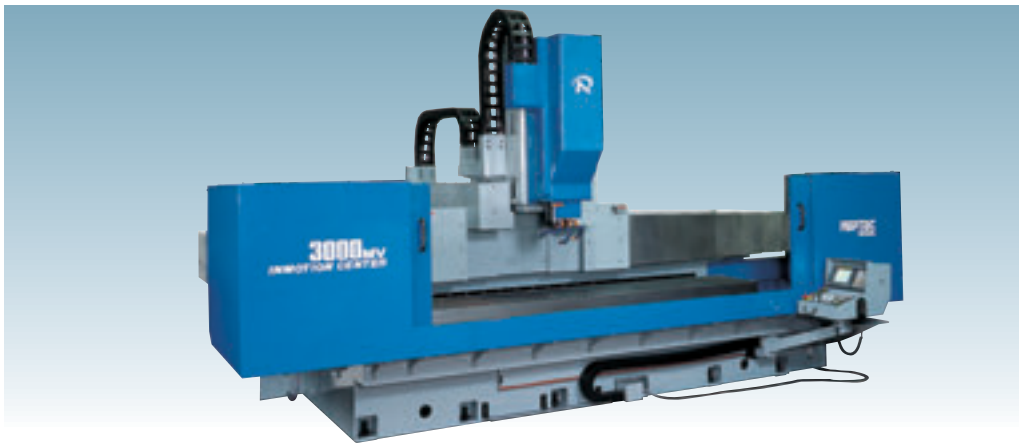
☆印は、オプション設定です。

CNCインモーションセンター TKシリーズ

■TK34S-3000MV-4

TK45S-4000MV-10

■TK20S-3000MV-5



TK19S-4030MV

受注生産

●X・Y・Z全軸コラムフィード構造・テーブル固定構造により省スペース化を実現し、多彩なワーク搬入システムや治具に容易に対応できます。
●アームレスATC機構およびCNC制御によりワークへの干渉を最小限にし、小物ワークから長尺ワークまで幅広いワーク対応できます。
●精密ボールネジ・ACサーボモータ・高精度リニアガイド駆動によりスムーズな送りと正確な位置決めができます。
●機種-10シリーズは幅の広いワークに対応するためにY軸移動量1000mmに拡張しています。Y軸1000mmへの拡張に伴い、サドルを門型化し剛性アップを図っています。

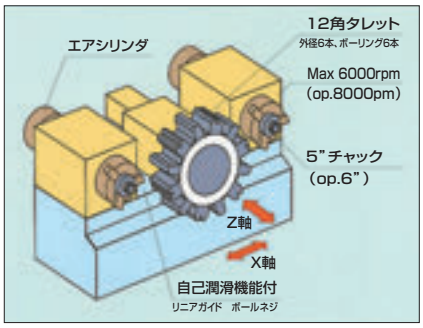
(単位：mm)

型　式	テーブルサイズ	X軸移動量	Y軸移動量	Z軸移動量	スピンドルテーパ	主軸回転数	主軸モータ	工具収納本数
TK19S-4030MV	500× 350	400	300	310	JIS40	100-4000rpm	3.7/2.2kW	19
TK23S-2000MV-4	2100× 450	2000	400	340	JIS40	100-4000rpm	3.7/2.2kW	23
TK34S-3000MV-4	3100× 450	3000						34
TK45S-4000MV-4	4100× 450	4000						45
TK66S-6000MV-4	6100× 450	6000						66
TK23S-2000MV-10	2300×1000	2000	1000	340	JIS40	100-4000rpm	3.7/2.2kW	23
TK34S-3000MV-10	3300×1000	3000						34
TK45S-4000MV-10	4300×1000	4000						45
TK66S-6000MV-10	6300×1000	6000						66
TK12S-2000MV-5	2100× 550	2000	500	450	JIS50	30-3000rpm	9/7.5kW (30min/cont)	12
TK20S-3000MV-5	3100× 550	3000						20
TK24S-4000MV-5	4100× 550	4000						24
TK40S-6000MV-5	6100× 550	6000						40

CNC平行2軸施盤 スタンバイ主軸付　MZ60G

受注生産　ISO 9000　ISO 14000

■伝統の2スピンドル構造、高速ローダ
そして独創のスタンバイ主軸への進化



■特長

●汎用性に優れた同時3軸CNCガントリーローダ

3軸の移動軸により、主軸チャックへの受け渡し、機外の周辺機器との受け渡しに容易に対応。生産効率の高いコンパクトセルを構築します。

●21世紀のエコ仕様

3軸のガイドは全てグリス封入式ガイドを使用。また、本機には自己潤滑機能付リニアガイド、ボールネジ、エアシリンダを採用。無給油で職場をクリーンに保ちます。

●クラス最速の軸速度でサイクルタイムを短縮

ローダ走行軸(X軸)：150m/min
ローダ昇降軸(Y軸)：110m/min
ローダ前後軸(Z軸)：　35m/min

型式		MZ60G
両主軸間の距離		780mm
最大振り　隣接ツール上(タレット前面)		φ175mm
チャック径(オプション)	最大	φ150mm(6インチ)
	標準	φ125mm(5インチ)
最大加工ワーク寸法・重量(ローダ可搬寸法)	最大直径	φ60mm
	最大長さ	80mm
	最大重量	1kg(9.8N)×2
タレットステーション数		12
ツールヘッド取り付け位置	角バイト	6ヶ所
	ボーリングバー	6ヶ所
標準使用ツール	外径用バイトのシャンク寸法	角20
	ボーリングバーのシャンク最大	φ25mm
制御軸ストローク(タレット)	X軸	125mm×2
	Z軸	120mm
主軸端形状		フラット
主軸貫通穴径		φ47mm
主軸回転数	標準	60～6000rpm
	オプション	80～8000rpm
主軸モーター・ドライブ		5.5kW/30min×2
所要床面積(本体のみ)		W3200×D1815mm
総重量(ローダ、ツール付)		3000kg
価格(セル仕様)		¥14,000,000

CNC平行2軸施盤　MW120G

受注生産　ISO 9000　ISO 14000

■特長

●汎用性に優れた同時3軸CNCガントリーローダ

表裏反転加工、2軸同一加工を自由に選択できます。

●このクラス最速の軸速度によるサイクルタイムを短縮

駿足ガントリーローダー150m/min、駿足タレット24m/min

●サーボモータ駆動とスリーピースカップリングノンリフト機構によるスムーズで素早いタレットインデックス

0.2秒/1ステーション

●長ストローク仕様により段取り替え時間を低減

ローダチャックストローク：φ30mm
反転チャックストローク：φ30mm
ワークフィーダのガイドポスト調整量：φ130mm

●コラムタイプ／タレットバー方式で強力切削

型式		MW120G
主軸の数		2
両主軸間の距離		340mm
最大振り		φ295mm
チャック径(オプション)		φ165mm(φ210mm)
最大加工径		φ240mm
タレットステーション数(オプション)		8×2(12×2)
標準ツールブロック	バイトシャンク角	20mm
	工具シャンク最大径	φ40mm
軸ストローク(早送り速度)	X軸	130mm(24m/min)
	Z軸	145mm(24m/min)
主軸端形状		JIS-A2-5
主軸回転数	標準	45～4500rpm
	オプション	30～3000rpm
主軸モータ(ACモータ)		7.5kW/30min(op11kW/30min)
所要床面積(本体のみ)		W1900×D1760mm
総重量(ローダ、ツール付)		4400kg
価格(セル仕様)		¥18,000,000

NCタッピング・ドリリングセンタ　KT-30

受注生産　ISO 9000

●本格的なNCタッピング、ドリリングセンタのパフォーマンスを低価格で実現。
●タッピングの加工スピードを150%UP（当社比）
●ダイレクト変換方式による8本のATCを搭載。

■加工能力

主軸回転数		40～4000min⁻¹	80～8000min⁻¹
S45C	ドリリング	φ18	φ13
	タッピング	M14	M10
	ミーリング	—	—
FC300	ドリリング	φ24	φ18
	タッピング	M20	M16
	ミーリング	—	—
A5052	ドリリング	φ24	φ18
	タッピング	M20	M16
	ミーリング	—	—

コード		7510	7520
仕様		KT-30	
型式		AB	BB
移動量	X軸方向	400mm	
	Y軸方向	250mm	
	Z軸方向	250mm	
テーブル	作業面の大きさ	500×320mm	
	最大積載質量	100kg	
主軸	回転速度	400～4000min⁻¹	80～8000min⁻¹
	タップ最高回転数	4000min⁻¹	
送り速度	早送り速度（XYZ）	30m/min	
	切削送り速度（XYZ）	1～10000mm/min	
ATC	ツールシャンク型式	BT30	
	工具本数	8本	
	工具交換時間（T to T）	1.5sec	
	工具交換時間（C to C）	2.8sec	
電動機	主軸用	1.8kW	
機械の大きさ	高さ	2230mm	
	所要床面積	1100×1910mm	
	質量	1300kg	
精度	位置決め精度	0.01mm	
	繰り返し位置決め精度	±0.005mm	
CNC装置		FANUC 21i MA	
電源容量		5KVA	
価格		¥3,950,000	

プロダクションセンター　KPC30a

受注生産　ISO 9000

●ワークエリア
最小限のフロアスペースで最大限のテーブル移動量。このクラス最大級のテーブル移動量はさまざまなワークサイズの加工に最適。しかも治具搭載を容易にし、高速セットアップを可能にしました。
●ATC
完成された高精度スピンドルは、クーリング装置の採用によりスピンドルの熱変位を最小限に抑え、安定した加工を可能にしました。

■加工能力

主軸回転数（min⁻¹）		50～7500	50～15000
S45C	ドリリング	φ22	φ18
	タッピング	M18	M12
	ミーリング	90cm³/min	50cm³/min
FC300	ドリリング	φ30	φ25
	タッピング	M22	M18
	ミーリング	100cm³/min	70cm³/min
A5052	ドリリング	φ30	φ25
	タッピング	M24	M20
	ミーリング	250cm³/min	250cm³/min

コード		7550	7560
型式		KPC-30a	
仕様		BB	CB
移動量	X軸方向	500mm	
	Y軸方向	380mm	
	Z軸方向	300mm	
テーブル	作業面の大きさ	650×380mm	
	最大積載質量	200kg	
主軸	回転速度	50～7500min⁻¹	50～15000min⁻¹
	タップ最高回転速度	4000min⁻¹	6000min⁻¹
送り速度	早送り速度（XYZ）	56m/min	
	切削送り速度（XYZ）	1～10000mm/min	
ATC	ツールシャンク型式	BT30	
	工具本数	14本	
	工具交換時間（T to T）	1.1sec	
	工具交換時間（C ot C）	1.9sec	
電動機	主軸用	3.7kW（15分）/2.2kW（Z）	
機械の大きさ	高さ	2200mm	
	所要床面積	1400×2320mm	
	質量	2400kg	
精度	位置決め精度	0.05mm	
	繰り返し位置決め精度	±0.003mm	
CNC装置		FANUC 21i MA	
電源容量		9KVA	
価格		¥6,300,000	都度見積

高速形彫り放電加工機　AQシリーズ

在庫

3軸に自社開発・製造のリニアサーボモータを搭載することにより、高速ジャンプと高い応答性を実現した高速形彫り放電加工機です。

●加工時間を従来比1/2以下に短縮。
●毎分36mの高速ジャンプを実現。
●最小駆動単位0.1μmを実現。
●主要部にセラミックス部品を使用した高剛性構造。
●省エネルギーCNC電源「LN1/LN1O」搭載。

型式	AQ35L	AQ55L
テーブル寸法(幅×奥行)	600×400mm	750×550mm
加工タンク内寸法(幅×奥行×高さ)	750×550×320mm	950×725×410mm
各軸ストローク(X×Y×Z)	350×250×250mm	550×400×350mm
最大懸垂質量	50kg	50kg
最大加工物質量	550kg	1000kg
電極取付面とテーブル上面までの距離	212~462mm	280~630mm
機械本体寸法	1535×2210×2395mm	1735×2570×2720mm
機械本体質量	3900kg	6000kg
価格	¥13,000,000	¥15,500,000

CNC微細穴放電加工機　Kシリーズ

在庫

リニアモータによる高速サーボを可能にした、高速微細穴加工機です。

●Z軸に高速・高応答のリニアモータ駆動軸を採用。
●加工時間の短縮。
●φ0.08~φ0.25mmのパイプ電極に対応。
●高剛性門型構造により高精度な微細穴加工が可能。
●リニアモータによる安全加工が電極消耗を低減。

型式	K1BL
テーブル寸法(幅×奥行)	200×250mm
最大加工物質量	50kg
各軸ストローク(X×Y×Z×W)	120×150×300×160mm
電極装着可能径	φ0.08~φ0.25mm
機械本体寸法	1600×1800×2305mm
機械本体質量	900kg
価格	¥14,000,000

ワイヤ放電加工機　AQLシリーズ

在庫

XYUVの4軸にリニアモータを採用することにより、すべての軸方向において滑らかな駆動を実現しました。また±30°の高角度テーパーも可能にしています。

●XYUV軸に自社開発・製造のリニアモータを搭載。
●省エネルギーCNC電源「LN1W/LN10W」搭載。
●テーパー加工制御角度±30°を実現
●機電一体構造により省スペースを実現。(幅2050×奥行2650mm)

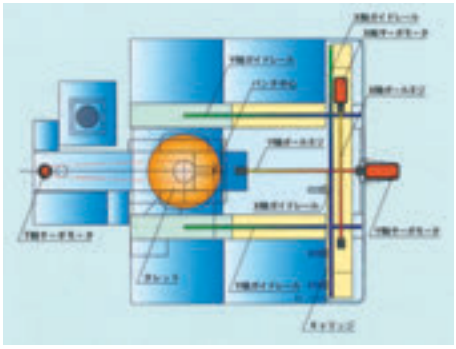
型式	AQ750L
最大加工物寸法(幅×奥行×高さ)	1050×750×400mm
最大加工物質量	1500kg
各軸ストローク(X×Y×Z)	750×500×400mm
補助テーブルストローク(U×V)	770×520mm
テーパー加工制御角度(板厚150mm)	±30°
ワイヤ電極径	φ0.15~φ0.3mm
機械本体寸法	2050×2650×2295mm
機械本体質量	6000kg
価格	¥25,000,000

CNC油圧サーボタレットパンチプレス　VECTRUM-3000αシリーズ

受注生産　ISO 9000　ISO 14000

1000HPMの世界最高速タレットパンチプレス
油圧サーボ方式による最適制御で、高速・高生産と高品質を両立するとともに、打抜制御で静かな加工を実現。

■新設計テーブル



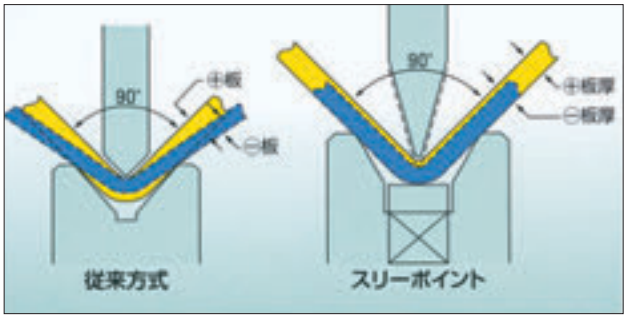
型式		VECTRUM3046α	VECTRUM3056α
プレス能力		30ton	
最大加工板厚		6.35mm	
Y軸ストローク		1598mm	1920mm
X軸ストローク		2050mm	
加工シートサイズ(Y×X)	レポジションなし	1250×2000mm	1525×2000mm
	レポジション1回	1250×4000mm	1525×4000mm
奥行き深さ(スロートデプス)		1350mm	1620mm
最大加工シート重量		150kg	
ヒットレート	パンチング25mmピッチ	400HPM(6.5mmストローク)	
	ニブリング1mmピッチ	1000HPM(5mmストローク)	
テーブル速度		80m/min(4段階切替可能)	
加工精度		±0.07mm(弊社精度基準)	
タレット回転速度		40rpm(4段階切替可能)	
ラムストローク		−6.5~27mm(任意設定可能)	
ラム制御速度		30~600mm/sec	
油圧モータ容量		16.5kW	
油圧ユニット冷却方式(オプション)		空冷	
エア源	量	0.1m³/min	
	圧力	5kg/cm²	
電源		36KVA	
機械重量		15ton	19ton

CNCプレスブレーキ　3P-110-25

受注生産　ISO 9000　ISO 14000

●下型の位置を制御することにより高精度折り曲げを実現。R曲げ、ボトミングをはじめとして、さまざまな複雑形状を連続加工。

■板のバラツキに影響されない

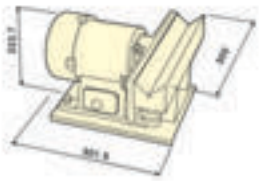


●スリーポイントは、外3点で角度を決めるように、下型の底がNCにより上下します。
●上型とラムの間にはクッション機構があります。加圧力はクッションにより、ワーク長さに対し均等に分布します。

型式	3P-110-25
能力	1100kN　110ton
曲げ長さ	2600mm
フレームギャップ	300mm
オープンハイト	770mm
ラムストローク	250mm
メインモータ	11ton
重量	8.8ton

卓上C面取機　標準タイプ

在庫

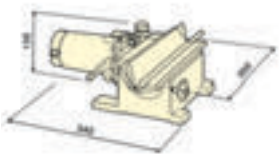


●円周超硬スパイラルカッターを使用、耐久性に優れ美しい仕上げ面を可能に致しました。
●低騒音で安全性に優れ作業環境に優しいマシンです。

コード	1820
型式	CC02
面取能力	最大3C（45°限定）
1回での最大面取量	1.5C
回転数	3000/3600rpm（50/60Hz）
電源	AC100V
モーター	200W（定格時間連続）
重量	19kg
価格	¥106,700

卓上C面取機　角度可変タイプ

在庫



●面取り角度が15°～45°の範囲で任意に可変できます。
●高速回転でスピード加工、作業時間の短縮が図れます。

コード	1830
型式	UC-2
面取能力	最大3C
面取角度	15°～45°
1回での最大面取量	1C
回転数	16000rpm（全負荷）
電源	AC100V
モーター	220W（定格時間連続）
重量	14kg
価格	¥148,500

卓上プレス　C型フレームタイプ　SSP／SBPシリーズ

SSP305S

SSP1000

受注生産

SBS305S

高剛性ボディー、運転音の静かさに関心いただけると思います。精密部品加工を目的としてクリーンルーム対応を考慮し、極力機械的粉塵をださない設計と致しております。鋳鉄C型フレーム構造の本機は前後、左右から装置類の取り回しができ、自動化ラインのプレスユニットとして搭載が容易に行えます。ラムスピードを高速アプローチ、低速加圧高速戻し、上死点、下死点停止時間設定等を任意に行え、通常プレスではなし得なかった加工条件を理想的に設定することができます。

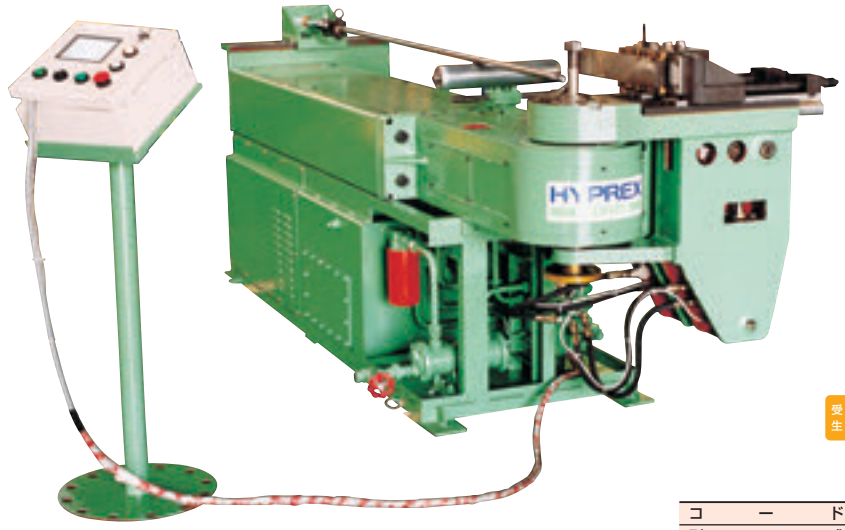
スクリュー式ロングストロークのサーボプレスです。機械プレスと油圧プレスの両特性を兼ね備えており、加工条件に見合ったラム作動にプログラミングできます。

■工程種類
●型合わせ・切・寸動・連続・安全

■機能
●スピード設定
●中間停止・上、下死点設定
●原点復帰
●過負荷保護
●エラー表示

コード	2100	2110	2120	2130
型式	SSP305S	SSP505S	SSP1000	SBP305S
プレス方式	ふりこ式	てこ式	てこ式	スクリュー式
圧力機能	29.4kN	49kN	98kN	29.4kN
ストローク長さ	80mm	40mm	40mm	150mm
ストローク数	110spm	150spm	120spm	ラム速度 125mm/s
オープンハイト	300mm	300mm	300mm	300mm
シャンク径	φ25×50mm	φ25×50mm	φ32×60mm	φ25×50mm
モーター出力	1.0kW	2.5kW	5kW	2.0kW
電源	3相 AC200V 50/60Hz			
価格	¥2,150,000	¥2,350,000	¥4,200,000	¥2,400,000

冷間曲げパイプベンダー



受注生産

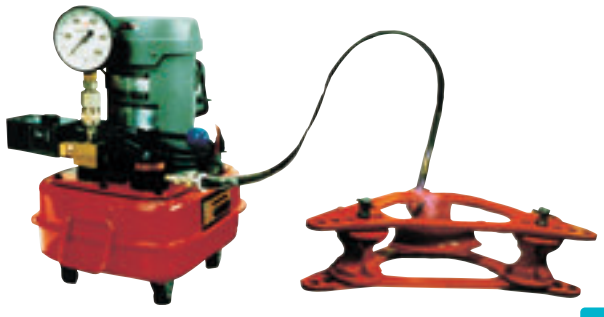
ロータリードロー方式による全油圧式のパイプベンダーで、他の方式に比べて曲げの形状精度および能率の点で格段に優れております。曲げの材料も鋼管を始め、銅、アルミニウム合金、ステンレス等各種のパイプのみでなく、治具の選定により丸棒、型鋼、平板をはじめ複雑な形状をしたアルミサッシュ等もきれいに曲げることができます。曲げ型の回転、クランプ・スライドダイの開閉、マンドレルの前後進は各々油圧シリンダー作動によって行われ、電磁式油圧操作弁により運転されます。曲げ角度の設定は、操作盤上のタッチ画面（1軸P/C制御）にて0.1度単位指令であらかじめ20段まで設定できます。

■加工例

コード		0100
型式		YPB-502
曲げ適用能力		SGP φ76.3×t4.2mm
高速時最大曲げ管径		SGP φ48.6×t3.5mm
最大曲げ半径		300mm
最小曲げ能力		φ17.3×R35mm
曲げ角度		0～190度
クランプ開き量		100～110mm
芯金ストローク		150mm
芯金有効長さ		2000mm
使用圧力		13.7MPa
曲げ速度	低速	12.0sec/180度
	高速	6.0sec/180度
	曲げ戻り	6.0sec/180度
電動機		5.5kW×4P×220V
概略寸法		長さ約3010×幅約930×芯金高さ約1000mm
概略重量		約2000kg
価格		都度見積

パイプベンダー APB-10シリーズ

APB-10-2 在庫



APB-10-300S 在庫

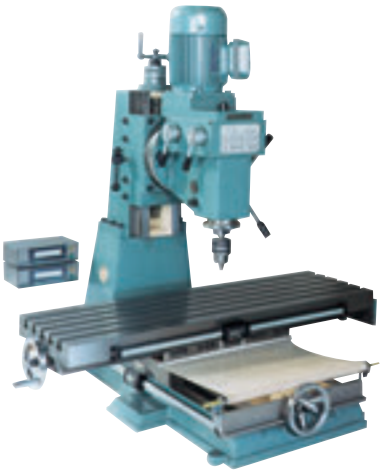
イージーベンダーはパイプの曲げ加工を行う油圧作業工具であり、これに用いる油圧は68.6MPaの超高圧を使用するため、すべてが小型にまとまっております。

■曲げ仕様（最小曲げ半径）　（単位：mm）

型式		APB-10型 SGP（ガス管）						
ベンディングシュー		3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
曲げ半径（内側R）		30	35	65	90	110	140	180
ガス管寸法	D	17.2	21.7	27.2	34.0	42.7	48.6	60.5
	t	2.3	2.8	2.8	3.2	3.5	3.5	3.8

コード		0010	0020
型式		APB-10-2	APB-10-300S
発生力量		10ton	10ton
能力	最小	SGP3/8"	SGP3/8"
	最大	SGP2"	SGP2"
使用ポンプ		PH-2	PM300S
速度		170mm/約84回	170mm/約6秒
寸法	本体	約500×450×100mm	約500×450×100mm
	ポンプ	120×165×650mm	約350×440×468mm
重量	本体	40kg	40kg
	ポンプ	13kg	46kg
標準付属品		ベンディングシューSGP3/4"、1"、1 1/4"、1 1/2"、2"各1ヶ、手動ポンプ、高圧ホース（φ6×1.5m）	ベンディングシューSGP3/4"、1"、1 1/4"、1 1/2"、2"各1ヶ、電動ポンプ、高圧ホース（φ6×1.5m）
価格		¥248,100	¥466,900

手動フライスボール盤　デジコンポ DK15シリーズ



受注生産

●ミツトヨデジタルスケールの標準装備により位置決め精度がアップ。
●スイッチの切り替え（主軸の正、逆転可能）でタップ加工が簡単にできます。
●角コラムの使用により、プラスチック、アルミ等の軽切削が可能。

コード		1310	1320	1330
型式		DK15-1000	DK15-1200	DK15-1500
テーブル寸法		300×1000mm	300×1200mm	350×1520mm
最大テーブルストローク	左右	600mm	800mm	1000mm
	前後	300mm	350mm	400mm
ヘッドストローク（上下）		250mm		
穴あけ能力		φ3×φ15		
タップ能力		M3～M12		
主軸回転数	50Hz	200、500、960、2180min⁻¹		
	60Hz	240、600、1060、2620min⁻¹		
電動機		200V　1.5kW		
価格		¥1,200,000	¥1,750,000	¥2,340,000

※オプション……ロック機構、防塵カバー（カプセル）、コレットチャック、2段バイス、自動逆転タッパー

自動フライスボール盤　デジコンポ CNC-1000シリーズ

CNC-1500

CNC-1700

受注生産

●位置決めおよび穴あけ、タップを全自動にしたボール盤です。
●多品種、少量生産ラインに最適。
●スピンドルの上下も無段階変速で材料に応じたスピード設定ができます。
●位置設定は999チャンネル×99ステップ、計10000ステップまで可。
●ACサーボを使用し、3軸同時制御ができ、円弧、割り出し、ティーテング等を備え、パソコン接続がオプションにて可能です。（RS-232Cコネクタあり）
●ベッドを90°傾けると端面加工機に早変わり、長尺物の端面加工ができます。（CNC-1700）

コード		1410	1420	1430	1440
型式		CNC-1000	CNC-1200	CNC-1500	CNC-1700
テーブル寸法		300×1000mm	300×1200mm	350×1520mm	400×1700mm
最大テーブルストローク	左右	600mm(有効400mm)	800mm(有効600mm)	1000mm(有効800mm)	1700mm
	前後	300mm	350mm	400mm	350mm
ヘッドストローク（上下）		300mm			
穴あけ能力		φ3×φ15			
タップ能力		M3～M12			
主軸回転数	50Hz	200、500、960、2180min⁻¹			
	60Hz	240、600、1060、2620min⁻¹			
電動機		200V　1.5kW			
価格		¥3,375,000	¥3,965,000	¥4,834,000	¥6,500,000

自動フライスボール盤　デジコンポ CN-1000

受注生産

●スケールのフィードバックで位置決めができ、大変正確です。
●目標数値をプリセットするだけでOK。女性の方でも簡単に使用できます。
●X軸・Y軸の駆動切り替えがレバー1つでき大変合理的です。
●主軸はギヤヘッド直結（4段変速）で大変強力です。
●穴あけ、タップ、切削ができ大変便利です。

コード		1510
型式		CN-1000
テーブル寸法		300×1000mm
最大テーブルストローク	左右	600mm(有効400mm)
	前後	300mm
ヘッドストローク（上下）		250mm
穴あけ能力		φ3×φ15
タップ能力		M3～M12
主軸回転数	50Hz	200、500、960、2180min⁻¹
	60Hz	240、600、1060、2620min⁻¹
電動機		200V　1.5kW
価格		¥1,600,000

※オプション……ロック機構、防塵カバー（カプセル）、コレットチャック、2段バイス、自動逆転タッパー

多機能工作機 コンプルシリーズ

コンプル5000E

コンプル3000

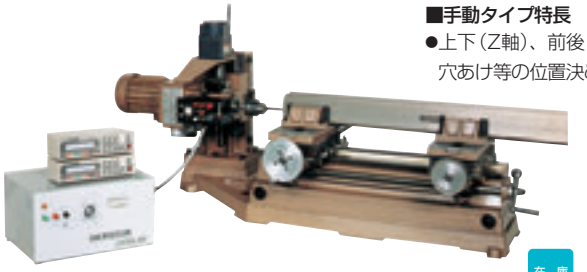
在庫

●ニューコンプルは、旋盤、フライス盤、ボール盤の機能を一体化したコンパクトな多機能工作機です。
●X、Y、Zの各送り軸にはデジタル機能を装備し、ミクロン加工ができる設計です。
●インバーター付きで電源は100V、200Vがあり発注時ご指示下さい。(コンプル5000E)
●豊富な付属品があり、即加工ができます。
●旋盤、フライスとは、クラッチにより手軽に切り替えができ、フライス、ボール盤ではクラッチの切り替えで主軸の微動送りができます。
●ベッドが長く、自動送り装置付きで、ネジ切りも簡単にできます。

(単位：mm)

コード		1012	1013	1014
型式		コンプル5000E	コンプル3000	コンプル2000
旋盤	ベット上の振り	300	280	280
	ワーク最大長さ	420	285	285
	主軸穴テーパー	MT#4	MT#3	MT#3
	刃物台の前後ストローク	200	200	200
	刃物台の左右ストローク	320	235	235
	主軸チャック	125	100	100
	主軸回転数(min⁻¹)	160～1600	500、900、1600	500、900、1600
ボール盤	最大穴あけ能力	φ15	φ15	φ15
	ストローク	80	80	80
	頭部旋回範囲	360°	360°	360°
	主軸回転数(min⁻¹)	125～1600	375～1600	375～1600
縦フライス	テーブル寸法	420×150	425×150	425×150
	主軸最大ストローク	80	80	80
	テーブル前後ストローク	200	200	200
	テーブル左右ストローク	320	235	235
	主軸穴テーパー	MT#3	MT#3	MT#3
横フライス	主軸穴テーパー	MT#4	MT#3	MT#3
電源		200V 750W	110V 400W	110V 400W
機械寸法(H×W×L)		870×580×1100	800×580×840	800×580×840
重量		約150kg	約135kg	約135kg
価格		¥710,000	¥500,000	¥320,000

端面多機能加工機


CNCサイド

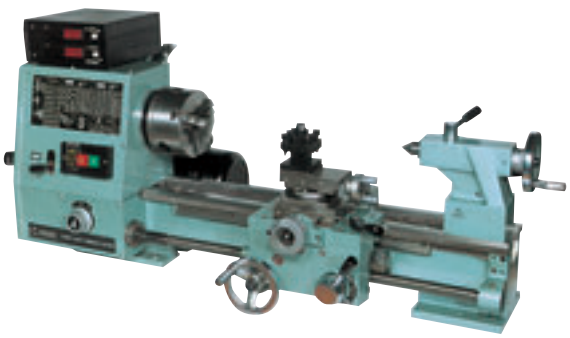
在庫

■手動タイプ特長
●上下(Z軸)、前後(Y軸)がデジタルスケール付で穴あけ等の位置決めが大変手軽にできます。
●2台のテーブルが右左に移動し、長、短尺の品物をワンタッチでチャッキングできます。
●スイッチの切換で主軸の正、逆転がOK。タップ加工等が簡単にできます。

■CNCタイプ特長
●ドリル、タップ加工時、電流計によるインチング機能がついています。
●タップ加工時、正転、逆転は自動で行います。
●マニュアル操作でドリル、タップ加工ができます。

コード		1110	1120
型式		サイド(手動タイプ)	CNCサイド
ヘッドの長さ		760mm	
ストローク	X軸(左右)	350mm	
	Y軸(前後)	150mm	
	Z軸(上下)	200mm	
スピンドル、ストローク		70mm	
回転数、オールギヤー4段	50Hz	200～2180min⁻¹	
	60Hz	240～2620min⁻¹	
穴あけ能力		φ3～φ15	
タップ能力		M3～M12	
モーター		220V 1.5kW 正・逆可	
主軸穴テーパー		MT#3	
機械寸法(H×W×L)		660×660×1600mm	
重量		約180kg	
価格		¥1,200,000	¥1,940,000

ミニ旋盤 レースコンプル

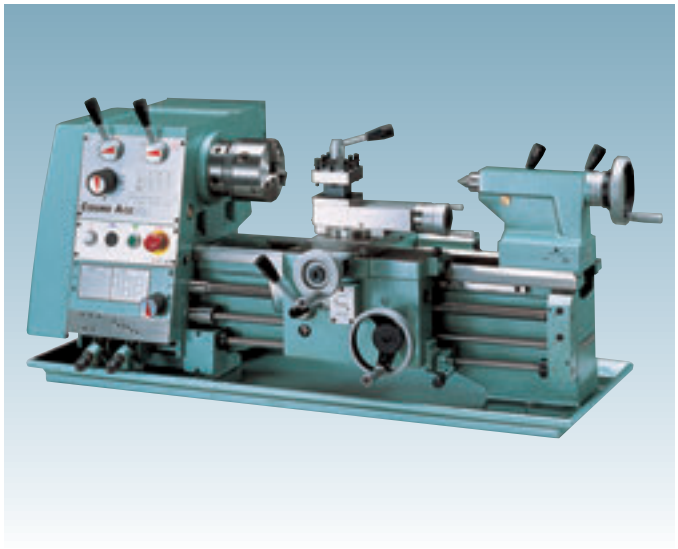


新製品 在庫

レースコンプルは性能を重視したコンパクトな卓上旋盤です。
X、Y軸が自動送りで、しかもネジ切り装置付きです。

コード	1210
品名	レースコンプル
ベット上の振り	250mm
ワーク最大長さ	400mm
刃物送り台上の振り	100mm
主軸チャック	125mm(5吋)
主軸貫通穴径	φ26mm
主軸穴テーパー	MT#4
刃物台前後×左右ストローク	60×130mm
ネジ切りのピッチミリ	0.2～3.5mm(17種類)
ネジ切りのピッチインチ	8～56(21種類)
主軸速度変換数	9段
主軸回転数	125～1800min⁻¹
電源	110V 550W
機械寸法	1050×470×360mm
重量	約130kg
価格	¥298,000

卓上精密高速旋盤 L-5000D



在庫

単相加工、試作、研究開発用と幅広くご使用できます。
ベッドは焼入れ研磨加工しており高精度加工ができます。

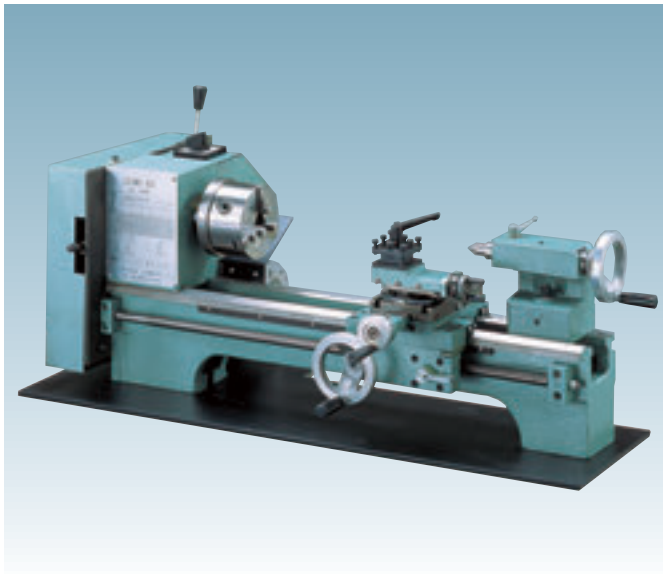
●切削送り、ネジ切り、主軸起動竿が分離独立して設置。 ●主軸ジョグボタン有り。 ●非常停止ボタン有り。 ●5インチチャック標準装備。6インチ、7インチチャックが安心して取付可能。 ●固定、移動振止が特別付属品として取付可能。 ●山型、焼入れ研磨ベッド使用。 ●単相100V、200V、3相200Vの電源が使用可能。 ●移動が簡単な車付架台(オプション)があります。

コード	0210
型式	L-5000D
ベッド上の振り	φ305mm
縦送り上の振り	φ170mm
センター間距離	460mm
主軸貫通穴	φ40mm
主軸穴テーパー	MT5
心押台穴テーパー	MT3
縦送り移動距離	170mm
左右移動距離	380mm
心押台スリーブ移動距離	100mm
ミリネジ	0.25~7.50mm 24種類
インチネジ	112山~4山 39種類
縦自動送り速度	0.033~0.780mm/rev
横自動送り速度	0.065~1.560mm/rev
主軸モーター	単相100V(200V) 4P1kW 3相200V 750W
主軸回転数(min-1)	80、130、190、200、290、360、 430、510、770、780、1090、1700、12段
寸法・重量	1130×650×600・260kg
価格	¥900,000

■標準付属品

●工具箱 ●5インチ三爪スクロールチャック逆爪付 ●スパナ
●刃物台ボックスレンチ ●6角レンチ ●送り交換用ギアー式
●オイルパン ●センタースリーブ ●固定センター ●取扱説明書

卓上旋盤 SL-200



在庫

小型卓上式ですが自動送り、ネジ切り、テーパー加工ができます。
4インチチャック標準付属、100V単相、200V3相選択可。

●横自動送り装置が標準装備されていますので、滑らかな仕上面が得られます。
●ネジ切り、テーパー削り、刃物台の旋回、主軸正逆転、自動送り方向の切り替えが簡単に行えます。
●心押台はテーパー調整ネジにより角度の調整ができます。

コード	0310
型式	SL-200
ベッド上の振り	φ203mm
縦送り上の振り	φ115mm
センター間距離	430mm
主軸貫通穴	φ20mm
主軸穴テーパー	MT3
心押台穴テーパー	MT2
縦送り移動距離	95mm
左右移動距離	400mm
心押台スリーブ移動距離	50mm
横自動送り速度	0.07/0.14mm/rev
ネジ切り	0.3~4.0mm/rev 17種類
主軸モーター	100V 4P 300W
主軸回転数(min-1)	100、200、400、780、1000、2000
寸法・重量	980×580×400・90kg
価格	¥530,000

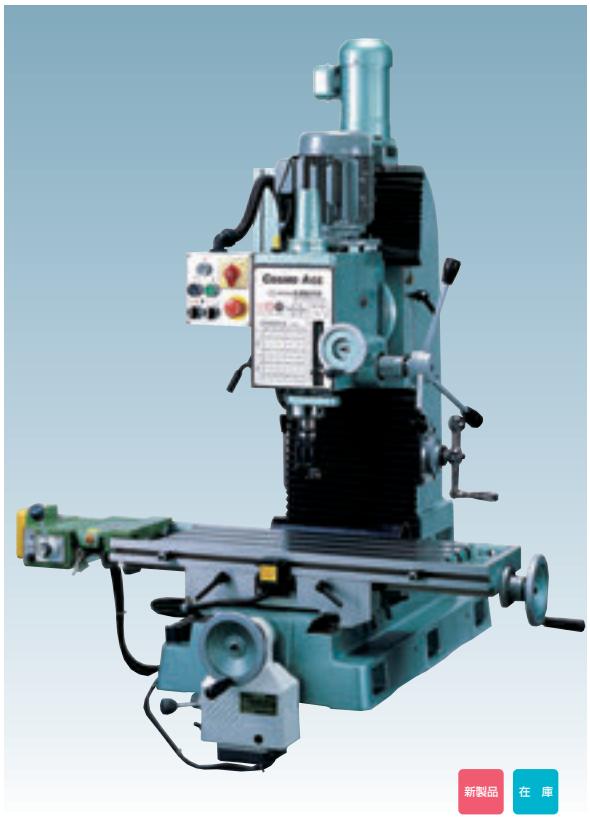
■標準付属品

●4インチスクロールチャック(正、逆爪付き) ●ネジ切りギヤセット
●固定センター ●6角レンチ、スパナ ●取扱説明書

卓上フライス盤

株式会社光畑製作所

卓上フライス盤　BM-1000



2極／4極切り換えモーターを使用しており低速、高速の馬力一定特性を備えていますので、回転数による馬力低下はありません。また主軸はギアー駆動でM24のタップ加工(S45C)が無理なく加工できます。左右、上下自動送り標準装備。

- ●研究開発、試作、単品部品加工に適した機械です。幅250mmのアリ型コラムは重フライス加工に適し、幅広い回転領域は多種多様の素材に適合できます。
- ●広いテーブル作業面と長い軸ストロークでより大きなワークを加工可能にしました。
- ●工具類、刃物類は市販のものが使用できます。
- ●左右自動送り装置、上下自動早送り装置は標準装備です。（位置決め時間の短縮）
- ●自動タッピング装置が標準装備されています。（タップ加工時間の短縮）
- ●手動式潤滑油ポンプが標準装備されていますので、各軸摺動面への油の供給が簡単です。
- ●タップM24、ドリルφ32が無理なく加工できます。（S45C）

■標準付属品

●引ネジ　●ドリフト　●MT3アーバー
●スパナ　●6角レンチ　●工具箱　●取扱説明書

■特別付属品類

●デジタルスケール3軸　●前後軸自動送り装置
●ミーリングバイス等、治工具類
●固定型専用架台

コード	0010
型式	BM-1000
スピンドル形状	MT3
ヘッド上下移動量	320mm
スピンドル移動量	110mm
テーブル目盛	0.025mm
テーブル送りネジ	2.5mmピッチ
テーブルT溝	幅16mm　3ヶ所
スピンドル中心よりコラム面距離	275mm
スピンドル/テーブル間最大距離	425mm
ヘッド傾斜角度	±45度
テーブル面(X×Y)	820×240mm
テーブル移動量(X×Y)	400×300mm
引ネジの種類	U1/2
主軸モーター	3相200V　1.5kW
上下移動モーター	3相200V　0.2kW
左右移動モーター	100V単相　0～200min^{-1}
主軸回転数(60Hz)	60～3000min^{-1}
全長×全幅×高さ	1250×1140×1340mm
重量	430kg
ベース寸法	850×460mm
価格	¥950,000

卓上フライス盤　FK-500

コスモエース卓上フライス盤は、あらゆる金属加工ができるように設計され、研究開発、試作、単品部品加工等に最適でボール盤加工はもちろん、ミーリング加工、平面加工、ボーリング加工、タッピング加工、スリ割り加工などが簡単にできます。割出しテーブルを使用することで多角形の加工もできます。

- ●工具類、刃物類は市販のものが使用できます。
- ●アマチュアからプロエンジニアリングまで幅広い用途に使用できます。
- ●従来機より剛性、ストロークに余裕をもたせました。
- ●デジタルスケール3軸、横自動送り装置の取り付けができます。（オプション）

■標準付属品

●引ネジ　●ドリフト　●MT3アーバー
●スパナ　●6角レンチ　●取扱説明書

コード	0110
型式	FK-500
スピンドル形状	MT3
ヘッド上下移動量	320mm
スピンドル移動量	105mm
テーブル目盛	0.05mm
テーブル送りネジ	2.5mmピッチ
テーブルT満	幅16mm　3カ所
スピンドル中心よりコラム面距離	190mm
スピンドル/テーブル間最大距離	395mm
テーブル面(X×Y)	660×190mm
テーブル移動量(X×Y)	360×190mm
引ネジの種類	U1/2
主軸モーター	単相100V　750W
主軸回転数(min^{-1})	110、210、240、305、345、445、740、860、1160、1570、1940、2620
全長×全幅×高さ	1030×950×980mm
重量	190kg
ベース寸法	340×560mm
価格	¥420,000

卓上フライス盤

SAKAI Machine Tool 株式会社 酒井精工カメラ製作所

高速卓上精密フライス盤

軽切削から重切削まで自由自在のフライス加工に対応できる高速卓上精密フライス盤。高次元インバータ回転制御の新鋭機です。
MM-250S3には標準仕様とマグネスケール付MM-250S3-D(X・Y軸の2軸)があります。

新製品 在庫

コード	0200	0201
型式	MM-250S3	MM-250S3-D
テーブル移動量	左右250×前後100mm	
テーブル面積	145×350mm	
ヘッド移動量	上下225mm	
クイル移動量	上下30mm	
主軸端面よりのテーブル上面までの最大距離	225mm	
主軸テーパー	BT20番	
主軸回転数変速域	インバータ制御　無段階320～3200rpm	
主軸モーター	インダクションモーター　出力200W	
機械の高さ	675mm	
所要床面積	700×530mm	
重量	86kg	
入力電源	AC100/110V　50/60Hz	
価格	¥625,000	¥920,000

立型・横型兼用精密小型フライス盤

広範囲な精密加工を可能にした立型・横型兼用の精密小型フライス盤です。
MM-200には、本体のみとマグネスケール付MM-200L(X・Y軸の2軸)、MM-200M(X・Y・Z軸の3軸)の3種類があります。

在庫

コード	0210	0211	0212
型式	MM-200	MM-200L	MM-200M
テーブル作業面の大きさ	370×140mm		
テーブル移動量	左右200×上下130mm		
主軸頭の移動量	100mm前後		
主軸端面からテーブル上面までの距離	立型40～190mm		
主軸中心からテーブル上面までの距離	横型86～216mm		
主軸左右旋回角度	90°（180°）		
主軸端（呼び番号）	7/24テーパー(N.T.20番相当)		
回転数	60・125・250・500・1000・2000rpm(50Hz) 75・150・300・600・1200・2400rpm(60Hz)		
モーター	3相200V　150W		
所要床面積	690×900mm(機械の高さ：830mm)		
重量	95kg		
価格	¥988,000	¥1,388,000	¥1,588,000

卓上立型フライス盤

■MM-140
●単相100V仕様の超小型、高性能な卓上立型フライス盤です。
●高精度なX・Yテーブル、本格的なスピンドル。またMA210(MM-140)、MA360(MM-180)のオプションと組み合わせれば小物部品の試作を始め、超小型のミーリングマシントして最適です。

■MM-180
●単相100V仕様の小型高性能な卓上立型フライス盤です。
●高精度なXYテーブル、本格的なスピンドル等、ML-360のオプションと組み合わせれば、小物部品の試作を始め、小型のミーリングマシンとして最適です。

在庫

コード		0220	0221
型式		MM-140	MM-180
ふところ最大距離		113mm	137mm
テーブル面積		200×120mm	240×145mm
テーブル移動量		左右140mm 前後70mm	左右180mm 前後90mm
ヘッド移動量		上下220mm	上下250mm
クイル移動量		上下30mm	
主軸端面よりテーブル上面までの最大距離		220mm	250mm
主軸テーパー		8°	
主軸回転数変換数		ベルト変換6段	ギヤ変換2×ベルト変換4段
回転数	50Hz	280、540、780、910 1710、2500	80、165、250、340、415 680、1020、1670
	60Hz	340、650、950、 1100、2100、3100	100、200、300、410、 500、810、1220、2000
コンデンサーモーター		単相100V 入力130W 出力70W	単相100V 入力240W 出力120W
機械の高さ		590mm	720mm
所要床面積		310×310mm	340×415mm
重量		15kg	31kg
付属品		ミーリングコレットφ6,8,10mm	ミーリングコレットφ6,8,10,12mm
価格		¥168,000	¥302,000

ミニドリル盤

在庫

性能・精度を優先させた凝縮力。小さくても本格的ミニドリルです。
高速タイプMD-1H(回転数8000～12000rpm)もあります。

コード	1001	1011
型式	MD-1	MD-1H
取付ドリル径	φ1.0～φ6.5mm	
振り	φ220mm	
主軸最大上下動	45mm	25mm
主軸端面とテーブルの最大距離	215mm (ドリルチャック端面からテーブルの最大距離は180mm)	
テーブル作業面積	170×170mm	
主軸端テーパー	ジャコブスNo.1	
主軸モーター	単相100V 入力110W	
主軸回転数(rpm)	丸ベルト掛け換え6段 約850、1150、1700、 1550、2300、3100	丸ベルト掛け換え2段 約1200、 8000
外寸・重量	170×315×435mm・5.4kg	170×315×395mm・5.3kg
価格	¥39,000	

ミニ旋盤

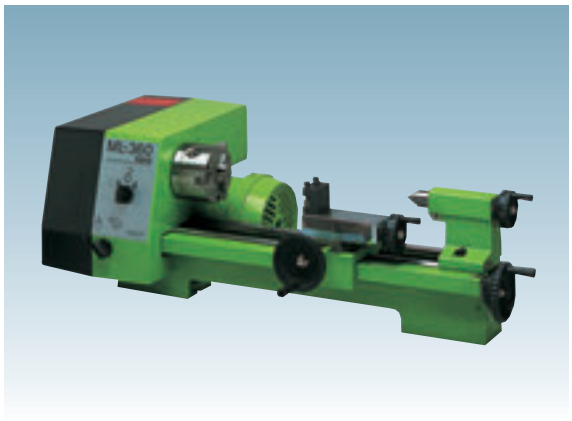
在庫

ML-210は強度、耐久性に優れたミニ旋盤です。当社専用の豊富なオプションを使うことにより、広範囲な加工が自在にできます。

コード	0001
型式	ML-210
センターの心高	52mm
心間距離	210mm
往復台上の振り	φ58mm
ベッド上の振り	φ104mm
主軸貫通穴	φ10.5mm
主軸回転数	340・650・950・1100・2100・3100rpm(60Hz) 280・540・780・910・1710・2500rpm(50Hz) 丸ベルト掛け換え6段
主軸テーパー穴	MT#1

心押軸移動量	30mm
心押軸外径	φ18mm
心押軸テーパー穴	MT#1
往復台前後移動量	60mm
往復台左右移動量	心間全域
モーター	コンデンサーモーター 単相100V 入力130W 出力 70W 2500rpm(50Hz) 3100rpm(60Hz)
外寸・重量	490x256x150mm・7.7kg
付属品	三爪ユニバーサルチャック 右仕上バイト・固定センター
価格	¥123,000

小型旋盤



在庫

ML-360は大型旋盤のコンセプトを基本に設計した本格小型旋盤です。当社専用の豊富なオプションを使うことにより、精度の高い加工が自由自在にできます。

コード	0101
型式	ML-360
センターの心高	75mm
心間距離	360mm
往復台上の振り	φ96mm
ベッド上の振り	φ150mm
主軸貫通穴	φ16mm
主軸回転数	260・520・845・970・1845・2860rpm(60Hz) 230・450・740・850・1630・2520rpm(50Hz) Vベルト掛け換え6段
主軸テーパー穴	MT#2

心押軸移動量	45mm
心押軸外径	φ24mm
心押軸テーパー穴	MT#2
往復台前後移動量	85mm
往復台左右移動量	心間全域
モーター	コンデンサーモーター 単相100V 入力470W 出力300W 2600rpm(50Hz) 3180rpm(60Hz)
外寸・重量	756x377x245mm・30kg
付属品	三爪ユニバーサルチャック テーパー削り・固定センター
価格	¥276,000

ミーリングアタッチメント

在庫

MA-210はML-210に取り付けることにより、フライス盤、ボール盤の機能がプラスされ、広範囲な加工が可能になります。

コード	0015
型式	MA-210
ふところ最大	63mm
主軸端面から刃物台までの最大距離	150mm
主軸テーパー	8°
主軸クイル最大上下動	30mm
工具最大チャッキング径	φ10mm
主軸端ネジ	M20×1.5
主軸ヘッド旋回角度	水平・垂直360°

主軸回転数	340・650・950・1100・2100・3100rpm(60Hz) 280・540・780・910・1710・2500rpm(50Hz) 丸ベルト掛け換え6段
モーター	コンデンサーモーター 単相100V 入力130W 出力 70W 2500rpm(50Hz)・3100rpm(60Hz)
外寸・重量	216x168x300mm・5kg
付属品	ミーリングコレット φ6・8・10mm付
価格	¥82,000

ミーリングアタッチメント

在庫

MA-360はML-360に取り付けることにより、フライス盤、ボール盤の機能がプラスされ、広範囲な加工が可能になります。

コード	0117
型式	MA-360
ふところ最大	101mm
主軸端面から刃物台までの最大距離	200mm
主軸テーパー	8°
主軸クイル最大上下動	30mm
工具最大チャッキング径	φ12mm
主軸端ネジ	M24×1.5
主軸ヘッド旋回角度	水平・垂直360°

主軸回転数	240・490・740・1120・2210rpm(60Hz) 210・420・630・960・1880rpm(50Hz) Vベルト掛け換え5段
モーター	コンデンサーモーター 単相100V 入力240W 出力120W 2550rpm(50Hz) 3000rpm(60Hz)
外寸・重量	260x230x400mm・13kg
付属品	ミーリングコレット φ6・8・10・12mm付
価格	¥118,000

NCスーパーボール盤　単軸

●N/C制御により従来の手作業ボール盤仕事が自動化。治具、インデックステーブルとの連動制御も可能。
●操作は全て前面パネルにて、高い操作性を実現。
●自動化ラインに組み込め、ワンポイント加工に最適。
●NCプログラムはGコード・Mコード使用で簡単入力。
●主軸回転速度は無段階変速でデジタル表示。
●サーボモータ・ボールネジ使用で安定した送り速度を実現。高い定寸精度(±0.01mm)、超硬ドリルの使用も可能。
●多軸ツーリング取付対応可能。
●スリムなボディのすっきりデザイン。
●タッピングはテンションコンプレッション付タッパーを使用します。

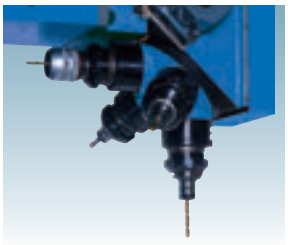
■スピンドルオプション

型式	品名
SPI-SP02S	φ26STロングスピンドル
SPI-SP81S	BT30スピンドル
SPI-SP27S	φ20コレットスピンドル

コード		7010	7012	7014
型式		KSB-200-L	KSB-200-M	KSB-200-H
主軸仕様		低速型	中速型	高速型
移動量	Z軸方向	200mm		
	テーブル上面から主軸端面までの距離	200～400mm		
	コラム前面から主軸中心までの距離	200mm		
テーブル	作業面の大きさ	400×400mm		
	最大積載質量	100kg		
主軸	主軸回転速度(min⁻¹)	200～600	600～1800	1800～5000
	テーパ穴(各種選択)	ストレート・BT30・コレットetc		
送り速度	早送り速度(Z)	15000mm/min		
	切削送り速度	10～15000mm/min		
ATC	工具収納本数	1		
電動機	主軸用	0.75kW4P		
	送り軸用	AC 0.5kW		
機械の大きさ	機械の高さ	1262mm		
	所要床面積	800×500mm		
	機械の質量	300kg		
精度	位置決め精度	±0.02mm		
	繰り返し位置決め精度	±0.01mm		
加工能力	ドリリング能力(S45C)	φ16	φ11	φ6
	タッピング能力(S45C)	M14	M6	M4
価格(スピンドルオプション含まず)		¥920,000		

受注生産　ISO 9000

NCスーパーボール盤　4軸タレット



●工具交換1秒ランダムアクセスの4軸タレットN/Cボール盤。多彩な加工バリエーション、システム化が可能。
●高性能CNC搭載。
●アブソリュート仕様。
取り外し可能な操作ボードにより、ボードのみでのプログラム入力を実現、プログラムデータ転送も容易。
●模型アプリケーション対応モデル。
●BT30スピンドルは標準装備。
●タッピングはテンションコンプレッション付タッパーを使用します。

コード		7020	7022	7024
型式		KSB-200ATC-L	KSB-200ATC-M	KSB-200ATC-H
主軸仕様		低速型	中速型	高速型
移動量	Z軸方向	200mm		
	テーブル上面から主軸端面までの距離	170～370mm		
	コラム前面から主軸中心までの距離	305mm		
テーブル	作業面の大きさ	400×400mm		
	最大積載質量	100kg		
主軸	主軸回転速度(min⁻¹)	200～600	600～1800	1800～5000
	テーパ穴	7／24テーパNo.30		
送り速度	早送り速度(Z)	15000mm/min		
	切削送り速度	1～15000mm/min		
ATC	ツールシャンク型式	BT30		
	工具収納本数	4本		
	工具最大径・長さ・質量	60mm・140mm・2kg		
	工具選択方式	ランダム近回り		
	工具交換時間(T-T／C-C)	1.0secs／3.0secs		
電動機		主軸用：0.75kW4P　送り軸用：AC 0.5kW		
機械の大きさ		高さ：1605mm　床面積：500×1005mm　質量：350kg		
精度	位置決め精度	±0.02mm		
	繰り返し位置決め精度	±0.01mm		
加工能力	ドリリング能力(S45C)	φ16	φ11	φ6
	タッピング能力(S45C)	M14	M6	M4
NC装置		MELDAS C5		
価格		¥2,053,000		

受注生産　ISO 9000

直立ボール盤　手動タッピング兼用タイプ

KRTG-540

在庫　ISO 9000

●主軸自動送りの自動停止装置により、ドリリング深さを任意に設定することができます。
●テーブルの振りまわし及び上下動は、ハンドル類が前面集中操作でらくに行えます。
●送りの過負荷に対して安全装置が働くよう設計されており、機械の保護、安全操作をお約束します。
●角型テーブルも標準で用意しております。
●タッピングは、手動操作であらかじめ設定した深さで自動的に逆転する定寸装置付です。
●タッピング途中の逆転は、ハンドルを横に倒すことにより可能です。
●専用クーラントユニットも用意しています。

■クーラントユニット仕様

コード	4440
型式	CT-0-20
クーラント容量	20L
ポンプモータ	60W
クーラントタンク	485×305×180mm
価格	¥154,000

（単位：mm）

コード			4380	4400
型式			KRTG-540-R	KRTG-540-S
能力・容量	振り		540	
	ドリリング能力	S45C	4～40	
		FC200	4～50	
	タッピング能力	S45C	M8～20	
		FC200	M8～30	
主軸	テーパ穴		MT4	
	移動量		手動220　自動180　タッピング180	
	回転速度変換数		12	
	回転速度（min⁻¹）	50Hz	60・80・106・140・190・250 335・450・600・800・1060・1400	
		60Hz	71・95・125・170・224・300 400・530・710・950・1250・1700	
	送り変換数		3	
	送り量（主軸1回転当たり）		0.1・0.18・0.32	
	ベース上面から主軸までの距離		1135	
丸テーブル	テーブル上面から主軸端までの距離		最大755×最小250	
	作業面の大きさ（直径）		φ510	
	上下移動量		505	
	T溝（呼び寸法）		18	
角テーブル	テーブル上面から主軸端までの距離		最大755～最小250	
	大きさ（左右×前後）		720×500	
	作業面の大きさ（左右×前後）		600×410	
	T溝（呼び寸法×列数）		16×3	
電源			3相　200V	
主電動機（全閉）			1.5kW　4P	
機械の総高さ			2143	
機械の質量			550kg	
ベースの大きさ（左右×前後）			500×900	
価格			¥1,805,000	¥1,860,000

クロススライドテーブル付ボール盤

KRDG-340F

KRTG-420F

KRTG-540F

受注生産　ISO 9000

（単位：mm）

コード		5120	5230	5290
型式		KRDG-340F	KRTG-420F	KRTG-540F
テーブル上面から主軸端までの距離		最大394×最小56	最大376×最小160	最大652×最小250
ドリリング能力		S45C 3～10　FC200 3～13	S45C 4～20　FC200 4～25	S45C 4～40　FC200 4～50
主軸端テーパー		J.T.No.6	M.T.No.3	M.T.No.4
主軸の上下動		80	手動120　タップ115　自動120	手動220　タップ180　自動180
主軸回転速度（min⁻¹）	50Hz	415・750・1330・2300	90・140・225・295・375・475・760・1280	60・80・106・140・190・250 335・450・600・800・1060・1400
	60Hz	500・900・1600・2800	106・170・270・355・450・570・920・1540	71・95・125・170・224・300 400・530・710・950・1250・1700
テーブル面積		300×160	450×242	650×270
ストロークX・Y		180×84	210×148	380×237
積載荷重		10kg	30kg	70kg
価格		¥533,000	¥1,194,000	¥2,343,000

自動送り付卓上ボール盤　ドリリング専用

KRDG-340-R

KRDG-420-P-R

在庫
ISO 9000

●自動送り操作は主軸ハンドルを任意の位置で横へ倒すことで送りクラッチが入り、自動送りします。
●送り機構は安全装置付で、過負荷から機械を保護します。

（単位：mm）

コード		3450	3460	3530	3540
型式		KRDG-340-S	KRDG-340-R	KRDG-420P-S	KRDG-420P-R
振り		330		420	
ドリリング能力	S45C	3～10		4～16	
	FC200	3～13		4～19	
主軸の上下動		80		全ストローク120 自動115	
主軸端のテーパー		JT No.6		MT2	
テーブル		角	丸	角	丸
テーブルの大きさ		□234	φ285	□300	φ370
主軸回転速度（min⁻¹）	50Hz	415・750 1330・2300		170・250・420 950・1150・1750	
	60Hz	500・900 1600・2800		200・300・500 1150・1400・2100	
電源		3相 200V		3相 200V	
電動機（全閉）		0.4kW 4P		0.75kW 6P	
機械の総高さ		1030		1270	
機械の質量		80kg		145kg	
価格		¥318,000		¥440,000	

万能卓上ボール盤　手動タッピング兼用

KRTG-420-R

在庫
ISO 9000

●ドリリング自動送り量はギヤ3段切替で、ワンタッチで変更可能です。
●自動ドリリング機能とタッピング機能を兼ね備えた多目的作業に便利なボール盤で、とくに正逆転用に開発された専用モーターを使用しています。また、いずれも安全装置付で過負荷から機械を保護します。
●自動送り操作は主軸上下ハンドルを下げ、ドリルをワークに当てるとクラッチが入り、自動送りします。ワークとドリルの先端に空間がなく、高能率です。
●タッピングは、手動操作であらかじめ設定した深さで自動的に逆転する定寸装置付です。
●タッピングの途中、任意の位置で逆転できる足踏みスイッチをオプション装備できます。

（単位：mm）

コード		3850	3860
型式		KRTG-420-S	KRTG-420-R
振り		420	
タッピング能力	S45C	M6～16	
	FC200	M6～20	
ドリリング能力	S45C	4～20	
	FC200	4～25	
主軸の上下動	タッピング	115	
	ドリリング	120	
主軸端のテーパー		MT3	
テーブル		角	丸
テーブルの大きさ		□300	φ370
主軸回転速度（min⁻¹）	50Hz	低速：90・140・225・375 高速：295・475・760・1280	
	60Hz	低速：106・170・270・450 高速：335・570・920・1540	
電源		3相 200V	
電動機		0.75kW 4P（全閉）	
機械の総高さ		1324	
機械の質量		170kg	
価格		¥789,000	

エアーメーション卓上ボール盤

KID-420HC-R

在庫
ISO 9000

●切削送り速度を一定に保持するハイドロチェッカシリンダーを採用しており、ドリリング貫通時等、送り負荷が減少しても主軸の突っ込みは安定します。
●手動送りの切換えで、芯出し等も容易にできます。
●切削送り速度は絞り弁のツマミ操作で無段階に変更が可能です。
●スイッチの切換えでドウエル作業が可能です。ドウエルタイムはタイマーで自由にセットでき、ザクリ作業、深さ精度の厳しい作業に効果を発揮します。

（単位：mm）

コード		3890	3900
型式		KID-420HC-S	KID-420HC-R
振り		420	
ドリリング能力	S45C	4～16	
	FC200	4～19	
主軸の上下動		120	
主軸端のテーパー		MT2（※MT3）	
テーブル		角	丸
テーブルの大きさ		□300	φ370
主軸回転速度（min⁻¹）	50Hz	170・250・420・950・1150・1750	
	60Hz	200・300・500・1150・1400・2100	
電源		3相 200V	
電動機		0.75kW 6P（全閉）	
早送り速度		4m/min	
切削送り速度		40～1000mm/min	
切削送り方式		エアーハイドロ方式	
使用空気圧		0.5MPa	
空気消費量		105（毎分往復回数6）L/min	
機械の総高さ		1270	
機械の質量		202kg	
価格		¥600,000	

手動タッピング盤／ドリリング兼用

KRT-10

KRT-340-R

KRT-420-R

在庫
ISO 9000

●正逆転はコーンクラッチ式を採用し、モーターは一方回転ですので単相100Vでも使用できます。
●作業効率を上げるために切削戻り回転を早くしてあります。
●タッピング専用です。

●正逆専用モーターを採用し、正逆転にも充分耐えられます。

●正逆専用モーターの採用と高速⟷低速ギヤーを組み込み8段の回転が得られます。

（単位：mm）

型式		KRT-10	KRT-340	KRT-420
振り		254	330	420
タッピング能力	S45C	M1～5	M4～10	M6～16
	FC200	M1～6	M4～12	M6～20
ドリリング能力	S45C	——	3～11	4～20
	FC200	——	3～13	4～25
主軸の上下動	タッピング	40	75	115
	ドリリング	——	80	120
主軸端のテーパー		JT No.1	JT No.6	MT3
主軸回転速度（min⁻¹）	50Hz 切削	480・850	280・380 580・1200 1400・2100	低速 90・140 225・375
	50Hz 戻り	580・1050		高速 295・475 760・1280
	60Hz 切削	580・1050	320・450 700・1400 1700・2500	低速 106・170 270・450
	60Hz 戻り	700・1250		高速 355・570 920・1540
機械の総高さ		813	1030	1324
機械の質量		45kg	80kg	165kg

コード	型式	モーター仕様	テーブル	価格
3630	KRT-10	0.25kW 4P(開放) 単相100V	□196	¥154,000
3640		0.25kW 4P(開放) 3相200V		
3670	KRT-340S	0.4kW 4P(全閉) 3相200V	□234	¥267,000
3680	KRT-340R		φ285	
3770	KRT-420S	0.75kW 4P(全閉) 3相200V	□300	¥645,000
3780	KRT-420R		φ370	

自動タッピング盤

KTV-1

KTV-2

在庫
ISO 9000

●ピッチギヤ(交換歯車)を取り付けることによって、タップのピッチと同じピッチの送りを与える自動ピッチ送り方式です。
●送り機構のバックラッシュを完全に除いています。
●セレクトスイッチの切換で、連続サイクル運動と、単動サイクル運動ができます。
●主軸にスタート用の足踏スイッチを取り付けるコンセント付です。
●プーリーに主軸回転の安全装置が組み込まれています。下孔が小さすぎたり底つき穴につかえた時等、この安全装置が働いてタップを保護します。
●非常逆転用押ボタンがついておりますから、非常の時に押せば逆転します。
●寸動用セレクトスイッチがついており、深さ決め芯出し等に便利です。

（単位：mm）

コード		4080	4090
型式		KTV-1	KTV-2
タッピング能力(S45C)		M2～8	M4～16
振り		354	390
主軸の上下動		55	65
主軸端のテーパー		J.T.No.2	J.T.No.3
ベース作業面の大きさ(左右前後)		220×240	310×340
電動機(全閉)		0.4kW 6P	0.75kW 6P
主軸回転速度（min⁻¹）	50Hz	440・750・1330	180・300・430・590
	60Hz	530・900・1600	220・360・520・710
タイピング可能なピッチ	ミリ	0.25・0.35 0.4 ・0.45 0.5 ・0.6 0.7 ・0.75 0.8 ・0.9 1.0 ・1.25	0.5 ・0.7 0.75・0.8 0.9 ・1.0 1.25・1.5 1.75・2.0
	山/吋	64・56・48 44・40・36 32・28・24 20	32・28・24 20・19・18 16・14・12
機械の総高さ		912	1005
機械の質量		98kg	143kg
付属品(交換歯車)		2組	2組
価格		¥618,000	¥727,000

※タイピング可能なピッチは、表中からご指定の交換歯車が2組つきます。

卓上汎用ボール盤　ドリリング専用

KHD-6

●0.4～3mmのドリリングに。
●7000～12000回転の小型精密高速ボール盤です（回転は負荷により変化します）。
●ドリルチャック付

KND-8

●2～6.5mのドリリングに。
●小径用として、最も多用され普及している小径ボール盤です。
●深さ設定は目盛棒式で、主軸の動きを正確にセットできます。

NSD-13R

●3～13mのドリリングに。
●卓上ボール盤として広範囲に使用されているボール盤です。
●丸テーブルは回転可能なので芯合せが容易にでき、角テーブルはノックピンを抜けば傾斜します。
●深さ設定は目盛棒式で、主軸の動きを正確にセットできます。

NSD-340

●3～13mのドリリングに。
●深さ設定の目盛は、ダイヤル式で見やすく、簡単にセットできます。
●ベルトの掛け換えは、モータスライドレバーで簡単に行えます。

KID-420

●4～23mのドリリングに。
●深さ設定の目盛は、ダイヤル式で見やすく、簡単にセットできます。
●ベルトの掛け換えは、モータスライドレバーで簡単に行えます。

在庫　ISO 9000

（単位：mm）

型式		KHD-6	KND-8	NSD-13R	NSD-340	KID-420
振り		165	254	330	330	420
ドリリング能力	S45C	0.4～2.5	2～5	3～10	3～11	4～19
	FC200	0.4～3	2～6.5	3～13	3～13	4～23
主軸の上下動		40	60	80	80	130
主軸端のテーパー		JT No.D	JT No.1	JT No.6	JT No.6	MT2
テーブルの大きさ	丸	—	—	φ285	φ285	φ370
	角	—	□196	□234	□234	□300
主軸回転速度（min⁻¹）	50Hz	12000（無負荷）	850・1750・3400	415・750 1330・2300	415・750 1330・2300	4P 250・370・620 1400・1650・2500
						6P 170・250・420 950・1150・1750
	60Hz		1000・2100・4100	500・900 1600・2800	500・900 1600・2800	4P 300・450・750 1700・2000・3000
						6P 200・300・500 1150・1400・2100
電源		単相 100V	単相 100V	単相 100V	単相 100V	3相 200V
			3相 200V	3相 200V	3相 200V	
電動機		51W（整流子モータ）	0.2kW 4P（開放）	0.25kW 4P（開放）	0.25kW 4P（開放）	0.75kW 4P（全閉）
						0.75kW 6P（全閉）
機械の総高さ		520	687	990	1030	1275
機械の質量		16kg	33kg	67kg	72kg	130kg

コード	型式	モーター仕様	テーブル	価格
3010	KHD-6	51W×2P×100V	—	￥140,000
3040	KND-8	0.2kW×4P×100V	角	￥116,000
3050		0.2kW×4P×200V		
3090	NSD-13R-S	0.25kW×4P×100V	角	￥154,000
3100		0.25kW×4P×200V		
3110	NSD-13R-R	0.25kW×4P×100V	丸	￥154,000
3120		0.25kW×4P×200V		

コード	型式	モーター仕様	テーブル	価格
3210	NSD-340-S	0.25kW×4P×100V	角	￥167,000
3220		0.25kW×4P×200V		
3230	NSD-340-R	0.25kW×4P×100V	丸	￥167,000
3240		0.25kW×4P×200V		
3330	KID-420-S	0.75kW×4P×200V	角	￥269,000
3350		0.75kW×6P×200V		￥278,000
3340	KID-420-R	0.75kW×4P×200V	丸	￥269,000
3360		0.75kW×6P×200V		￥278,000

卓上ボール盤

在庫 ISO 9000 ISO 14000

●6.5mmから32mmまで作業内容に応じて選べる豊富な機種

■加工能力

型　式	最大穴あけ能力
B6	φ6.5mm
B13	φ13mm
B23	φ23mm

コード	型　式	テーブル形状	電源相(V)	回転数(回/分) 50Hz	回転数(回/分) 60Hz	出力(W)	スピンドルテーパ	価　格
4000	B6S	角	単・100	2800・1500・800	3350・1800・950	200	No.1 ジャコブス	¥84,000
4005	B13S	角	単・100 3・200	3000・2000・1420・800・500	3600・2400・1700・960・600	200	No.6 ジャコブス	¥97,000
4010	B13R	丸						
4015	B13SH	角				300		¥108,000
4020	B13RH	丸						
4025	B23S	角	単・100	2400・1320・830・400	2880・1590・990・480	400	No.2 モールス	¥222,000
4030	B23R	丸	3・200					
4035	B23SH	角	3・200			750		¥227,000
4040	B23RH	丸						
4045	B23SL	角		1600・880・550・270	1920・1060・660・330			¥232,000
4050	B23RL	丸						

タッピングボール盤

在庫 ISO 9000 ISO 14000

●タップ折損防止機構・フローティング機構付
●ボタン操作で逆ネジ立て作業ができる

■加工能力　(単位：mm)

型　式	穴あけ	ネジ立て
BT13	φ13	鋼材：M4～10　鋳鉄：M4～12　ステンレス：M4～8
BT13L	φ13	鋼材：M4～10　鋳鉄：M4～12　ステンレス：M4～10
BT23	φ23	鋼材：M4～16　鋳鉄：M4～20　ステンレス：M4～14
BT23L	φ23鋳鉄φ25	鋼材：M4～18　鋳鉄：M4～22　ステンレス：M4～16

コード	型　式	テーブル形状	回転数(回/分) 50Hz	回転数(回/分) 60Hz	出力(W)	スピンドルテーパ	価　格
4200	BT13S	角	2150・1500・1200	2580・1800・1440	400	No.6 ジャコブス	¥208,000
4205	BT13R	丸	680・360・270	820・430・330			
4210	BT13SL	角	1430・1000・800	1720・1200・960			¥217,000
4215	BT13RL	丸	450・240・180	550・290・220			
4220	BT23S	角	1600・1050・850	1920・1260・1020	750	No.2 モールス	¥406,000
4225	BT23R	丸	380・210・130	450・250・160			
4230	BT23SL	角	1500・900・770	1800・1100・920		No.3 モールス	¥459,000
4235	BT23RL	丸	290・140・90	350・170・110			

万能ボール盤

在庫 ISO 9000 ISO 14000

●タップ折損防止機構・フローティング機構付
●ボタン操作で逆ネジ立て作業ができる
●ステップバック機構により切屑のからみ付きを防止
●インバータ機能が穴あけ・ねじ立て作業をサポート

■加工能力　(単位：mm)

穴あけ	鉄工：φ32	鋳鉄：φ32	ステンレス：φ23
ネジ立て	鉄工：M8～20	鋳鉄：M8～24	ステンレス：M8～18

コード	型　式	テーブル形状	回転数(回/分) 50Hz・60Hz	出力(W)	スピンドルテーパ	価　格
4400	BU32RY	丸	1500・860・530・320・220・130・80・50	1500	No.3 モールス	¥1,030,000

ソリッド加工用バンドソーマシン セミオートタイプ

在庫
ISO 9000

●切り込み制御機構により、材料に合わせてダイヤルをセットするだけで、鋸刃の速度と圧力が自動設定されます。
●ガイドローラーとバックアップローラーが鋸刃の安定走行を保ちます。
●各種セミオート機構により「切削一急降レバー」などの機能が効率の良い作業を実現します。

(単位：mm)

コード		5010	5020
型式		SCH-25SA	SCH-40SA
切断能力	1本切り	φ250、□W300×H250	φ420、□415
	束ね切り	———	W180～300×H50～200
鋸刃速度 (m/min)	50Hz	27、40、54、68、80	15～90
	60Hz		
鋸刃寸法(W×t×L)		25×0.95×3505	32×1.066×4570
本体寸法(W×D×H)		1867×1845×1772	2472×1466×2522
本体質量		1000kg	1600kg
価格		¥1,920,000	¥4,680,000

ソリッド加工用バンドソーマシン 水平下降タイプ

在庫
ISO 9000

●フライス加工前の荒取り、厚板材の板取りに最適。
●切り込み深さ設定機能により、"切り込み深さ"を調整することで、設定位置まで切断して自動停止することが可能です。
●2分割型バイスにより、小物や異形材を切断するときも、鋸刃の前後でしっかりクランプできます。

(単位：mm)

コード		5110	5120
型式		SCP-25SA	SCP-55SA
切断能力(1本切り)		φ250、□W300×H250	□W550×H450
鋸刃速度 (m/min)	50Hz	27、40、54、68、80	14、20、30、45、55
	60Hz		
鋸刃寸法(W×t×L)		25×0.95×3505	38×1.3×4880
本体寸法(W×D×H)		1740×1156×1604	2312×1676×1745
本体質量		1000kg	1300kg
価格		¥2,880,000	¥4,920,000

ソリッド加工用バンドソーマシン フルオートタイプ

在庫
ISO 9000

●同一種類、多量切断に最適な全自動タイプ。
●ダブルバイス送材機構により、切断個数、切断長さを設定するだけで正確に自動送材します。
●送り度数機能により、切断長さがバイスのストロークを超える場合、材料の数回送りで対応できます。

(単位：mm)

コード		5210	5220	5230	5240
型式		SCH-25FA	SCH-33FA	SCH-40FA	SCH-50FA
切断能力	1本切り	φ250、□W300×H250	φ330、□330	φ420、□415	φ500、□500
	束ね切り	W150～200×H50～150	W150～250×H25～150	W180～300×H50～200	W250～350×H50～250
鋸刃速度 (m/min)	50Hz	20～80	15～120	15～90	15～120
	60Hz	24～80		17～90	18～144
鋸刃寸法(W×t×L)		25×0.95×3505	32×1.066×4115	32×1.066×4570	38×1.3×5300
本体寸法(W×D×H)		1953×2370×1772	2076×2483×2011	2472×2646×2522	2592×3240×2790
本体質量		1500kg	1600kg	2200kg	3000kg
価格		¥4,560,000	¥6,420,000	¥7,200,000	¥9,000,000

ソリッド加工用バンドソーマシン プログラムカットタイプ

在庫
ISO 9000

●1素材から最大99種類かつ複数(切断長さ、個数)の製品切断の入力ができ、割り込みカットも可能です。
●無段変速機構により、鋸刃の走行速度が無段階に設定でき、材料の形状・材質に最適な速度での切断が可能です。
●チップコンベヤの採用により切粉を自動排出し、切粉によるトラブルを解消できます。

(単位：mm)

コード		5310	5320	5330	5340
型式		SCH-25PC	SCH-33PC	SCH-40PC	SCH-50PC
切断能力	1本切り	φ250、□W300×H250	φ330、□330	φ420、□4150	φ500、□500
	束ね切り	W150～200×H50～150	W150～250×H25～150	W180～300×H50～200	W200～350×H50～250
鋸刃速度 (m/min)	50Hz	20～80	15～120	15～90	15～120
	60Hz	24～80		17～90	18～144
鋸刃寸法(W×t×L)		25×0.95×3505	32×1.066×4115	32×1.066×4570	38×1.3×5300
本体寸法(W×D×H)		1953×2370×1772	2076×2483×2011	2472×2646×2522	2635×3250×2790
本体質量		1500kg	1600kg	2200kg	3000kg
価格		¥5,520,000	¥6,900,000	¥8,160,000	¥9,840,000

ロータリバンドソー CB22FA2

在庫

ISO 9000　ISO 14000

- インバータで帯のこ刃を無段階に変速
- キャスター付、移動可能でスペースの有効利用ができる。（質量230kg）
- けびき線合わせライト付
- 配管用鋼材、ライニング管、棒鋼などの各種軟鋼材の切断

■ハイス帯のこ刃（2750×25.4×0.9）

コード	帯のこNo.	山数／インチ	販売単位	価格
2301	8	8～12	5本	¥51,000
2302	9	6～10		
2303	10	5～7		
2304	11	4～6		
2305	12	4	1本	¥15,000
2306	13	3		

コード	型式	切断角度	能力（幅×高さ）mm 丸パイプ	角パイプ	H形鋼材	丸棒	価格
2200	CB22FA2	0°	φ220	250×200	300×150	φ100	¥714,000
					200×200		
		45°	φ200	200×200	175×175	φ70	
		60°	φ50	50×200	50×200	φ50	

ロータリバンドソー CB22FB

在庫

ISO 9000　ISO 14000

- インバータで帯のこ刃を無段階に変速
- 電動バイス方式を採用
- ヘッド回転方式を採用
- けびき線合わせライト付
- 斜め切断方式で高性能・低コスト（帯のこ刃寿命アップ）

■ハイス帯のこ刃（2750×25.4×0.9）

コード	帯のこNo.	山数／インチ	販売単位	価格
2301	8	8～12	5本	¥51,000
2302	9	6～10		
2303	10	5～7		
2304	11	4～6		
2305	12	4	1本	¥15,000
2306	13	3		

コード	型式	切断角度	能力（幅×高さ）mm 丸パイプ	角パイプ	H形鋼材	丸棒	価格
2210	CB22FB	0°	φ220	250×200	300×150	φ100	¥1,020,000
					200×200		
		45°	φ200	200×200	175×175	φ70	

ロータリバンドソー CB32FB

受注生産

ISO 9000　ISO 14000

- 油圧バイス方式採用
- ヘッド回転方式
- けびき線合わせライト付
- 斜め切断方式で高能率

■ハイス帯のこ刃（3750×25.4×0.9）

コード	帯のこNo.	山数／インチ	販売単位	価格
2311	8	8～12	5本	¥68,000
2312	9	6～10		
2313	10	5～7		
2314	11	4～6		
2315	12	4	1本	¥19,200
2316	13	3		

コード	型式	切断角度	能力（幅×高さ）mm 丸パイプ	角パイプ	H形鋼材	丸棒	価格
2220	CB32FB	0°	φ320	300×300	400×200	φ150	¥1,998,000
		16.7°	φ320	300×300	350×200	φ140	
		21.8°	φ300	300×300	325×200	φ140	
		45°	φ220	200×300	200×300	φ100	

ロータリバンドソー CB40F

受注生産

ISO 9000　ISO 14000

- 油圧式アッパバイス
- 油圧式ヘッド回転方式（角度切断が容易）
- けびき線合わせライト付
- 斜め切断方式で高性能
- インバータ付高機能切断

■ハイス帯のこ刃（4880×38.4×1.06）

コード	帯のこNo.	山数／インチ	販売単位	価格	コード	帯のこNo.	山数／インチ	販売単位	価格
2321	1	5～7	1本	¥28,000	2326	6	4	1本	¥28,000
2322	2	4～6			2327	7	3		
2323	3	3～6			2328	8	2		
2324	4	3～4			2329	9	10		
2325	5	2～3			2330	10	6～10		

コード	型式	切断角度	能力（幅×高さ）mm 丸パイプ	角パイプ	H形鋼材		丸棒	価格
2230	CB40F	0°	φ410	400×400	500×300	400×400	φ200	¥3,040,000
		15°	φ410	400×400	450×300	400×400	φ200	
		30°	φ350	350×350	400×300	350×350	φ180	
		45°	φ300	300×300	300×300		φ150	

メタルソー切断機　TMCシリーズ

在庫　ISO 9000

●全てを手作業で行う手動タイプ(F)と、クランプ(エアー)、切り込み(エアーハイドロ)を自動で行う半自動タイプ(AC)のラインナップ。
●主軸回転数は2段階切り替え。被削材に合わせて設定できます。
●簡単構造で半自動切断機としては低価格を実現。(TMC315AC・TMC370AC)
●最高級TMCメタルソーを標準装備。

■切断能力

型式	TMC315		TMC370	
切断角度	90°	左45°	90°	左45°
丸パイプ ◎	95	95	110	110
角パイプ □	85×85	75×75	100×100	80×80
アングル L	85×85	75×75	100×100	80×80
丸棒 ●	55	45	75	50
角棒 ■	50	40	75	50

コード	1010	1020	1030	1040
型式	TMC315F	TMC315AC	TMC370F	TMC370AC
主軸モーター(kW) 4/8P	1.0/0.75		2.2/1.5	
回転数(rpm) 60Hz	50/25		44/22	
回転数(rpm) 50Hz	42/21		36/18	
使用メタルソー	φ315		φ370	
切削油ポンプ	100W		100W	
ACタイプエアー圧	—	0.4~0.6MPa	—	0.45~0.75MPa
重量	200kg	240kg	260kg	300kg
価格	¥540,000	¥820,000	¥700,000	¥1,140,000

CNC全自動丸鋸研削盤　KNC-500

在庫　ISO 9000　CE

●KNC-500(CNC全自動丸鋸研削盤)
●湿式タイプ・フルカバー・オートドレッサー機能等の標準装備で研削音を低減、粉塵の舞い上がりを抑え、誰にでもバラツキの無い安定した刃型を研削できるこれまでにない高性能メタルソー研削盤です。鋸刃・砥石を取り付け、プログラム等をセットした後にスタートしますと、粗研削から仕上げ研削までノンストップで研削できます。

コード	1210
本機型式	KNC-500
主軸モーター	1.5kW・2P
主軸回転数	インバーター制御・7段階設定(周速=1600m/min)
鋸刃・砥石軸モーター(B軸、Z軸)	1kW、ACサーボモーター
電源電圧	AC200V　50/60Hz
総使用電力	4kW
エアー消費量	20L/min(ドレッサー装置使用時)
本機重量	1300kg
本機寸法	巾1350×奥行1700×高さ1600mm
加工物外径	φ140~φ500mm　φ70~φ140mm(OP)
価格	¥7,600,000

丸鋸自動研削盤　TSG-1

在庫　ISO 9000

●TSG-1(丸鋸自動研削盤)
●乾式タイプCNCまでは必要ないといわれる主にユーザー様向けメタルソー目立機です。シンプル設計、省スペース等の仕様でありながらメタルソーを研削する機能は充実しています。分割板(マスタープレート)は、鋸刃径、刃数に応じてお選び下さい。

コード	1310
本機型式	TSG-1
主軸モーター	0.55kW・2P
主軸回転数	50Hz/3500rpm　60Hz/4200rpm
鋸刃・砥石軸モーター(B軸、Z軸)	0.37kW・4P/0.55kW・2P
電源電圧	AC200V　50/60Hz
総使用電力	1.1kW
本機重量	110kg
本機寸法	巾750×奥行650×高さ1220mm
加工物外径	φ50~φ450mm
価格	¥1,500,000

湿式精密試料切断機　SM.CUTシリーズ

969

SM300C

SM603A

在庫

■SM603Aの特長

- ●ワンタッチ操作により自動切断を行い、切断終了後、自動的に元に戻ります。
- ●切換スイッチにより自動切断、手動切断が容易に切り換えられます。
- ●切断送りが電動送りのため、切断がスムーズでバラツキがありません。
- ●切断送り速度の選択はダイヤルにより無段変速で自由に調整できます。
- ●冷却タンクが外置きで、またタンク下に台車がついておりますので、切削油の交換が簡単にできます。
- ●上部透明カバーは前面開閉式になっており作業がしやすくなっております。
- ●テーブル移動は、無給油ボールスライド式で長時間のご使用にも高精度を保持します。

■SM300Cの特長

- ●サイドハンドルを引くことによって切断を行い、手元に伝わる手ごたえにより切断材料の硬さ、切り具合等がよくわかり、作業者には定評があります。
- ●バイスは2列締めにより切落とし時のバリや折損がなく、変形材料でも充分保持できます。
- ●主軸モーターに電流計がついておりますから切断材料の硬さ、切れ味等、負荷がよく分かります。
- ●作業床がもっとも広く長尺材の切断ができ、使い易さでは定評があります。
- ●擢動部回転部は焼入れ研磨加工がしてあります。

コード	0010	0020	0030	0040	0050	0060	0070
型式	SM300C	SM502C	SM503C	SM602C	SM603C	SM602A	SM603A
バイス横移動	固定		50mm	固定	70mm	固定	70mm
角度切断	固定		左右25°	固定	左右25°	固定	左右25°
砥石径	φ200	φ230		φ255			
主軸モーター	3相/0.75kW	3相/1.5kW		3相/2.2kW			
主軸回転数	3000rpm 50/60Hz			2800rpm			
最大切断能力	φ30mm	φ55mm		φ65mm			
前後切込ストローク	手動60mm	手動100mm		手動110mm		自動(手)130mm	
前後切込スピード(mm/min)	—					無段変速0～100	
冷却ポンプ	3相20W/20L 内部収納式	3相/40W25L		3相/60W30L			
機械寸法 幅×奥×高(mm)	500×500×730	730×550×1150		880×620×1200		1130×820×1200	
重量	55kg	150kg		220kg		270kg	
価格	¥450,000	¥560,000	¥680,000	¥840,000	¥960,000	¥1,500,000	¥1,640,000

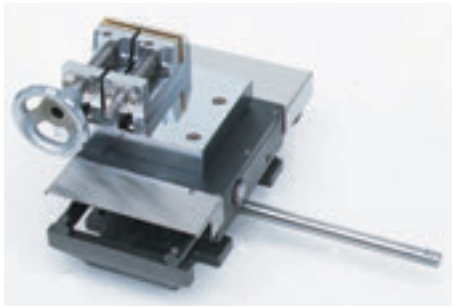
湿式精密試料切断機　カッティングエッジ　KCシリーズ

288

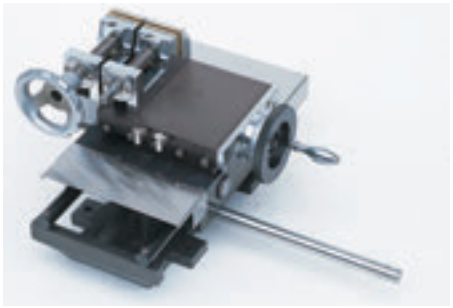
KC602

在庫

■KC602主軸テーブル部



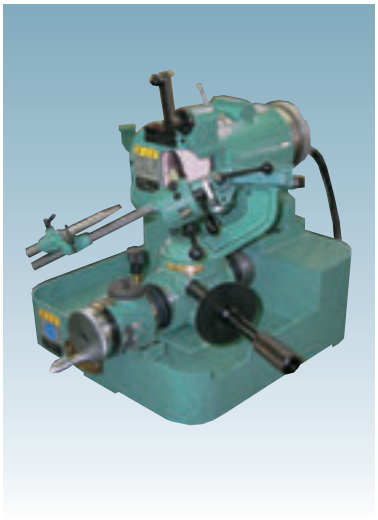
■KC603主軸テーブル部



- ●スライド部にガイドシャフトを採用し摩耗等によるガタをなくすことにより、長時間の精度維持が容易になりました。
- ●主軸部は高級ベアリングで保持し、運転音は小さく長時間の使用にも耐えられます。
- ●防水カバーは全体が透明で視界は広く、常に切断状況が確認できます。
- ●冷却水やホコリの飛散が全くありません。
- ●横移動機構(KC603型)
  右側バイスの下に横送り機構を取り付けることで、異形物の切断や定寸切断が簡単に行えます。
- ●水洗ホースで作業後、機械内を手軽に掃除ができます。

コード	0010	0020
型式	KC602	KC603
主軸モーター	3相 AC200V 1.5kW	
主軸回転数	3000rpm(60Hz)	
冷却タンク容量	30L 内蔵式	
冷却ポンプ容量	3相 AC200V 60W	
使用砥石寸法	φ255×T1.2×φ31.75mm	
最大切断能力	φ60mm	
テーブル前後移動量	100mm	
テーブル左右移動量	—	40mm
バイス開口寸法	60mm	
機械寸法	W800×D610×H1200mm	
機械重量	約200kg	
価格	¥1,050,000	¥1,150,000

ドリル研削盤 DG25B



在庫

簡単なチャック構造によりワンタッチでφ3～25mmのドリルを脱着できます。

コード	1003
型式	DG25B
適用範囲	φ3～25mm・長さMax300mm
先端角	90°～190°
逃げ角	正円錐研削…自動調整および手動による調整自由
研削方式	正円錐研削
砥石	台板付テーパリング砥石、125×45×19mm、PW-60-Ⅰ
モーター	3相、2極、0.2kW、200/220V、50/60Hz
機械寸法・質量	前後650×左右560×高さ460mm・約78kg
価格	¥730,000

ドリル研削盤 DG25BFX

在庫

クロスシンニング研削ができる万能ドリル研削盤。

コード	1004
型式	DG25BFX
適用範囲	φ3～25mm 二段平面研削/X形シンニングφ6～25mm・長さMax500mm
先端角	90°～190°
逃げ角	正円錐研削…自動調整および手動による調整自由 二段平面研削…0°～40°
研削方式	正円錐研削および二段平面研削
砥石	台板付テーパリング砥石、125×45×19mm、PW-60-Ⅰ
モーター	3相、2極、0.2kW、200/220V、50/60Hz
機械寸法・質量	前後750×左右600×高さ1100mm・約148kg
価格	¥1,120,000

ドリル研削盤 DG50B

在庫

1台で円錘研削と平面研削ができ、φ5～50mmの広範囲の研削が可能な研削盤。

コード	1005
型式	DG50B
適用範囲	φ5～50mm・長さMax400mm
先端角	60°～180°
逃げ角	正円錐研削…自動調整および手動による調整自由 二段平面研削…0°～40°
研削方式	正円錐研削、二段平面研削
砥石	台板付リング砥石、150×45×19mm、KE-46-Ⅰ
モーター	3相、2極、0.4kW、200/220V、50/60Hz
機械寸法・質量	前後1000×左右850×高さ1200mm・約230kg
価格	¥890,000

ドリル研削盤 DG80B

在庫

右ねじれ二刃ドリルの逃げ面研削とシンニングが簡単にできる研削盤。

コード	1006
型式	DG80B
適用範囲	φ12～80mm（一文字研削はφ12～50mm） 長さMax650mm
先端角	70°～180°
逃げ角	正円錐研削…自動調整および手動による調整自由
研削方式	正円錐研削
砥石	台板付リング砥石、150×60×25mm、KE-46-Ⅰ
モーター	3相、2極、0.6kW、200/220V、50/60Hz
機械寸法・質量	前後1150×左右1100×高さ1150mm・約305kg
価格	¥1,310,000

ドリル研削盤　DG03BX／DG07BX

在庫

右ねじれ二刃ドリルの逃げ面研削とX形シンニングが1台で可能。

コード	1001	1002
型式	DG03BX	DG07BX
適用範囲	φ0.3～4mm	φ0.7～6.5mm
	X形シンニングはφ2mm以上・ドリル溝部高さ、最大150mm	
先端角	90°～150°	
逃げ角	0°～60°	
研削方式	二段平面研削（特許）	
砥石	カップ形（6-A）、125×38×76.2mm、WA-120-Ⅰ	
モーター	3相、2極、0.1kW、200/220V、50/60Hz	
機械寸法・質量	（前後）450×（左右）380×（高さ）420mm・35kg	
価格	¥810,000	¥760,000

自動ドリル研削盤オートクロス　DG40AX

新製品
在庫

1台でφ5～φ40mmの広範囲のドリル研削が可能。
切刃逃げ面研削とクロスシンニング研削をワンタッチで迅速に処理。

■研削例

●鉄骨用ドリル

●山形ドリル

型式	S5-32	S5-40	T13-25	T13-32	T13-40
ドリル適用径	φ5～32mm	φ5～40mm	φ13～25mm	φ13～32mm	φ13～40mm
チャック方式	コレットによるチャッキング ①φ5～13mm 藤田製特殊コレット　0.5mmとび　②φ13～25mm ユキワ精工 YCC25　1.0mmとび ③φ25～32mm ユキワ精工 YCC32　1.0mmとび　④φ25～40mm エヌティーツール NTG38　0.5mmとび				
先端角	砥石形状により決定・標準先端角：118°or160°（鉄骨ドリル用）				
逃げ角	5°～16°（目盛設定不可）				
研削方式	カム・リンクによる準円錐研削				
シンニング形式	X（クロス）形シンニング（シンニング逃げ角55°固定）				
ドリル1回転あたりの切込み量	0～0.08mm（無段階調整）				
総切込み量	0～1mm（無段階調整）				
研削サイクル	14.5回/分（50Hz）、17.4回/分（60Hz）				
使用砥石	電着ボラゾン砥石				
砥石軸モーター	3相、2極、0.6kW、200/220V、50/60Hz				
砥石運動モーター	3相、4極、0.09kW、200V、50/60Hz　減速比1/100				
機械寸法・質量	（前後）825×（左右）840×（高さ）1425mm・320kg				
価格	都度見積り				

ドリル研削盤 YG-32

●精密6本爪チャックを使用しているため、素早く正確にチャッキングできます。
●電着ボラゾン砥石使用により、精度よく刃先、シンニングが一度の取り付けで簡単に研磨が行えます。
●研磨範囲φ3～φ32までできます。

コード	0110
型式	YG-32
テーブル前後移動量	100mm
テーブル左右移動量	100mm
砥石寸法（CB）	100mm
電動機	3相200W
機械寸法	290×550×385mm
機械重量	約70kg
価格	¥498,000

ドリル研削盤 YG-50

●精密6本爪チャックを使用しているため、素早く正確にチャッキングできます。
●電着ボラゾン砥石使用により、精度よく刃先、シンニングが一度の取り付けで簡単に研磨が行えます。
●研磨範囲φ10～φ50までできます。

コード	0120
型式	YG-50
テーブル前後移動量	100mm
テーブル左右移動量	100mm
砥石寸法（CB）	125mm
電動機	3相200W
機械寸法	300×600×430mm
機械重量	約85kg
価格	¥664,000

バイト研削盤 BW-41

●超硬バイトの刃先およびチップブレーカーの研削を正確、能率的に行います。
●研削軸は両頭式でφ150、φ120と2枚のダイヤモンドホイールが装着されています。
●標準機は乾式仕様ですが、特別付属にて湿式仕様もできます。

コード	0130	
型式	BW-41	
能力	45×45mm	
テーブル	主テーブル	副テーブル
テーブル前後移動量	50mm	50mm
テーブル前後変角	±15°	±15°
テーブル左右動	なし	50mm
テーブル左右変角	なし	±15°
大きさ	500×220mm	180×260mm
電動機	3相400W、2P	
機械寸法・重量	600×920×1200mm・約170kg	
価格	¥890,000	

エンドミル研削盤 GT-200FK

●エンドミル専用研削盤として、より簡単に研削できるように設計されています。
●主軸に12等分ラジェット割出板の設置。
●ボラゾンホイールDW-4K標準装備。
●エンドミルの底刃2番・3番角および底刃みぞ、外周2番、3番角が研削できます。

コード	0210
型式	GT-200FK
テーブル前後移動量	200mm
テーブル左右移動量	150mm
砥石上下角度	±45°
主軸孔テーパー	MT#3
機械寸法	600×920×1200mm
機械重量	約170kg
価格	¥648,000

エンドミル研削盤 GE-120S

●主軸の自動回転、刃受け羽根のハネ上げ式、棒マイクロによるR値の測定による操作性の向上。
●ボールエンドミル研削　全長210mm
●標準エンドミル研削　刃長200mm

コード	0220
型式	GE-120S
テーブル左右移動量	300mm
主軸左右移動量	120mm
砥石軸前後移動量	150mm
砥石軸上下移動量	150mm
砥石軸水平旋回角度	360°
主軸水平旋回角度	−10°+105°
機械寸法	930×690×1320mm
機械重量	約390kg
価格	¥1,416,000

万能工具研削盤 GL-350F

●テーブル左右動にはリニアガイドレールを使用。
●長寿命の精度が保たれ、また主軸には独自のうず巻きバネを内蔵。半自動によるスパイラル研削ができます。
●割出板12等分標準装備による任意割出しができ、操作性よく広範囲な工具の研削加工が可能です。

コード	0004
型式	GL-350F
センター間の距離	350mm
テーブル移動量	上下：255mm、左右：350mm
主軸旋回角度	水平：360°、上下：±30°
砥石移動量	上下：150mm、前後：160mm
砥石旋回角度	水平：360°、上下：±30°
機械寸法	840×750×1250mm
機械重量	約280kg
価格	¥1,043,000

ドリル研削機 DL-1

在庫

●V型チャックにより、正確な芯出し可能。
●機能性追求に徹底した結果、ドリル研磨機中、低価格を実現。
●小型軽量、どこでも簡単に持ち運べる。

コード	0001
型式	DL-1
用途	山形研削
研削範囲	φ2～13
ドリル先端角度	118°・130°
寸法	260×140×220mm
機械重量	9.8kg
主な研削ドリル	標準ストレート
使用電圧	AC100V
価格	¥116,000

ドリル研削機 DL-3S

在庫

●シンニング装置標準装備のため、切れ味最高。
●CBN(ボラゾン)砥石標準装備。
●1台で多機能(標準山形研削、ローソク研削、一文字研削、シンニングN型・X型)。

コード	0011
型式	DL-3S
用途	一文字・ローソク研削
研削範囲	φ2～13
ドリル先端角度	118°・130°・0°・−5°・−15°
寸法	260×240×300mm
機械重量	18kg
主な研削ドリル	標準ストレート・一文字・ローソクドリル
使用電圧	AC100V
価格	¥260,000

ドリル研削機 DL-90

在庫

●円錐研削なのでビビリのない面取りができます。
●円錐研削なのでアクリル等の穴あけでも貫通時の割れが発生しません。

コード	0021
型式	DL-90
用途	90°研削(シンニング研削)
研削範囲	φ3～13のストレートドリル、またはノス型ドリル
ドリル先端角度	90°
寸法	245×290×298mm
機械重量	11kg
主な研削ドリル	標準ストレートドリル
使用電圧	AC100V
価格	¥220,000

超小型精密卓上カシメ機 TOP-60

在庫

●トグルリンク機構により、コンパクトなボディでハイパワーを実現。
●クラッチ・ブレーキを使用していないため、超低騒音・低振動を実現。
●超小型・軽量でスマートなスタイル。

コード	0101
型式	TOP-60
能力	6kN
ストローク長	16mm
ストローク数	96/120spm(50/60Hz)
ダイハイト	114mm
アジャスト寸法	15mm
シャンク寸法	φ16×26mm
ギャップ寸法	65mm
ボルスター寸法	104×154mm
動力	AC100±10% 90VA
重量	27kg
能力発生位置	下死点上1mm位置
価格	¥330,000

精密卓上プレス M-300

在庫

●ラムスピードが遅く、連続自動供給に適しているために、自動化ラインに組み込み可能な30kNプレス機。
●スライディングキークラッチ採用で、クラッチ連結音が小さいのも大きな特長。

コード	0201
型式	M-300
能力	30kN
ストローク長	25mm
ストローク数	100/120spm(50/60Hz)
ダイハイト	145mm
スライド調整量	15mm
シャンク穴	φ25.4×L35mm
モーター	100V／200W
クラッチ、ブレーキ	オンスライディングキー
操作	一工程
重量	120kg
電源	AC100／200V
価格	¥510,000

精密卓上プレス MA-7000

受注生産

●卓上タイプとしてのイメージを損なうことなく、高出力を引き出すメカと強靱なフレームを持つミニパーシリーズの最高機種。

コード	0201
型式	MA-7000
能力	70kN
ストローク長	40mm
ストローク数	150spm(50/60Hz)
ダイハイト	190mm
スライド調整量	40mm
シャンク穴	φ25.4×L40mm
モーター	200V／750W
クラッチ、ブレーキ	コンビネーション型エアフリクション
操作	寸動、安全一工程、一工程、連続
重量	310kg
電源	AC200V
価格	¥1,400,000

小型精密工具研削盤　スーパーイーグル　EG-100

518

受注生産

ダイヤモンド砥石やボラゾン砥石を用いて、小径スパイラルエンドミル、スロッチングエンドミルの製作および再研磨に最適の工具研削盤です。

●ヘリカル研削装置
当社独特のヘリカル装置によりエンドミルのリードに合わせ、2番研磨および溝加工が簡単にできます。

●広範囲な加工が可能
砥石ヘッドが旋回し、逃げ角およびすくい角の設定が簡単にでき、旋回アームとの組み合わせによりボール加工、テーパー加工など広範囲な加工ができます。

●砥石軸スピンドル
精密アンギュラ軸受を使っていますので、軸振れはほとんどなく、砥石も精度の高い専用ボラゾン砥石またはダイヤモンド砥石を使用しています。

●精密移動するテーブル
テーブルはリニアベアリングを用い、ボールネジで駆動していますから、バックラッシュがなく高精度の移動ができます。

●簡単な操作性
シャンク径φ12以下(オプション)のエンドミルおよび創成刃物専用機としてコンパクトに設計、製作しましたので高精度でしかも使いやすさ抜群です。

コード		1000
形式		EG-100
最大チャック能力		φ10コレットチャック方式(ワーク軸改造によりφ12用も製作できます)
研削最大長さ(1回転)		70mm
研削可能最大半径		R10mm
ワークヘッド台左右移動量(X方向)		70mm(ボールねじ)
砥石ヘッド移動量	前後(Y方向)	70mm(ボールねじ)
	上下(Z方向)	70mm(台形ねじ)
砥石軸旋回角度	水平	±15°
	垂直	±18°
ワーク軸移動量	左右	75mm
	前後	±10mm
ワーク軸旋回角度	水平	±7°
	垂直	0°(固定)
ワーク台水平旋回角度		−30°〜110°(エンコーダー式1分単位　オプション)
ワーク軸割出し装置(オプション)		36等分(10°分割)
砥石軸回転数		6500rpm
砥石軸モーター		3相　200V　0.2kW　2P
使用砥石径(別売)	フレアカップ	φ75
	溝入れ用	φ50
	小径用	φ45
質量		約300kg(専用台を含む)
価格		都度見積

小型精密円筒研削盤 CGD150-Ⅱ／内面研削盤 IGD150-Ⅱ

408

受注生産

●生産工場の基準作りに最適な研削盤。
●小型精密研削盤の大ベストセラー機。
●円筒研削にはCGD、内面研削にはIGD。
●ゲージ等の単品小物研削に最適。
●一般的な加工物で真円度0.2μm以下、表面粗さ0.1μmRmax以下の加工が可能。

■主軸台
●CGD：デッドセンタ主軸台
●IGD：チャック作業主軸台
●コレットチャック用主軸台
3方締めチャック　最大φ12
3方締めチャック　最大φ50
旋回角度　±90°

■砥石台
●外研用、内研用の砥石台取り付け可能
●手動切り込みストローク　30mm
●旋回角度　±90°
●トラバース研削時の自動切り込み可能
●微細切り込みレバーで1μmの切り込み可能

■テーブル
●手動ストローク　150mm
●テーブルストッパで0.05mm単位の位置決めが可能
●自動トラバース送り量　10〜80mm
レバーを調整してストローク変更。スピードはパネルで設定
●旋回角度　±4.5°

コード		8010	8020	
型式		CGD150-Ⅱ	IGD150-Ⅱ	
砥石軸回転数		5000min^{-1}	32000min^{-1}	60000min^{-1}
振り(直径)		105mm		
センタ間距離		150mm	—	
加工径		0.8〜35mm	8〜22mm	3〜12mm
砥石軸電動機		0.2kW		
間口×奥行		970×745mm	1050×745mm	
質量		480kg		
価格		¥4,410,000		